



Lubliniec, dnia 25.08.2020r.

WOŚ.6220.1.1.2019

## DECYZJA

Na podstawie art. 104, art. 162 ustawy z dnia 14 czerwca 1960 roku Kodeks postępowania administracyjnego (Dz. U. z 2020r., poz. 256 z późn. zm.) oraz art. 181 ust. 1 pkt 4, art. 183 ust. 1, 2, art. 184 ust. 1, art. 188 ust. 1, 2 i 2b, art. 193 ust. 1 pkt 3, ust. 3, art. 378 ust. 1 ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 roku Prawo ochrony środowiska (Dz. U. z 2020r., poz. 1219 z późn. zm.), art. 25 ust. 2, 6a, 6b, art. 41 ust. 1, 2, 3 pkt 2, ust. 5, 6a, 8, art. 41a ust. 1, 1a, art. 42 ust. 1, 2, 3a, 4b, art. 43 ust. 1, 2, art. 44 ust. 1, art. 48 pkt 3, art. 48a i art. 66 ustawy z dnia 14 grudnia 2012 roku o odpadach (Dz. U. z 2020r., poz. 797 z późn. zm.), § 3 Rozporządzenia Ministra Klimatu z dnia 2 stycznia 2020 roku w sprawie katalogu odpadów (Dz. U. z 2020r., poz. 10) po rozpatrzeniu wniosku z dnia 09.07.2019r. (data wpływu: 16.07.2019r.) złożonego przez Pana Tomasza Gurgul działającego z pełnomocnictwem CRONIMET PL Sp. z o.o., Kłopot 10A, 88-100 Inowrocław w przedmiocie udzielenia dla CRONIMET PL Sp. z o.o., Kłopot 10A, 88-100 Inowrocław pozwolenia na wytwarzanie odpadów niebezpiecznych oraz odpadów innych niż niebezpieczne z uwzględnieniem prowadzenia działalności w zakresie przetwarzania odpadów innych niż niebezpieczne i zbierania odpadów innych niż niebezpieczne oraz w przedmiocie stwierdzenia wygaśnięcia decyzji Starosty Lublinieckiego:

- znak WOŚ.6220.1.5.2012 z dnia 25.05.2012r. zmienioną decyzją znak WOŚ.6220.1.2.2015 z dnia 27.03.2015r.;
- znak WOŚ.6233.11.2016 z dnia 08.08.2016r. zmienioną decyzją znak WOŚ.6233.24.2017 z dnia 24.01.2018r.

## o r z e k a m

- I. Udzielić dla CRONIMET PL Sp. z o.o., Kłopot 10A, 88-100 Inowrocław (NIP posiadacza odpadów: 5562304251, numer REGON posiadacza odpadów: 092500350) pozwolenia na wytwarzanie odpadów niebezpiecznych oraz odpadów innych niż niebezpieczne na terenie nieruchomości położonej w Herbach przy ul. Lublinieckiej 41 następujących rodzajów:

a) odpady niebezpieczne

L.p.	Oznaczenie kodowe	Rodzaj odpadu	Ilość [Mg/rok]
1.	13 01 13*	Inne oleje hydrauliczne	5,00
2.	13 02 08*	Inne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe	10,00
3.	13 05 02*	Szlamy z odwadniania olejów w separatorach	5,00
4.	13 05 06*	Olej z odwadniania olejów w separatorach	5,00
5.	13 05 07*	Zaolejona woda z odwadniania olejów w separatorach	5,00
6.	15 01 10*	Opakowania zawierające pozostałości substancji niebezpiecznych lub nimi zanieczyszczone	5,00
7.	15 01 11*	Opakowania z metali zawierające niebezpieczne porowate elementy wzmocnienia konstrukcyjnego (np. azbest), włącznie z pustymi pojemnikami ciśnieniowymi	3,00
8.	15 02 02*	Sorbenty, materiały filtracyjne (w tym filtry olejowe nie ujęte w innych grupach), tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi (np. PCB)	2,00
9.	16 02 13*	Zużyte urządzenia zawierające niebezpieczne elementy inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 12	1,00
10.	16 06 01*	Baterie i akumulatory ołowiowe	0,20
11.	19 12 11*	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów zawierające substancje niebezpieczne	10,00

b) odpady inne niż niebezpieczne



L.p.	Oznaczenie kodowe	Rodzaj odpadu	Ilość [Mg/rok]
1.	08 03 18	Odpadowy toner drukarski inny niż wymieniony 08 03 17	0,10
2.	12 01 99	Inne niewymienione odpady	0,50
3.	15 01 01	Opakowania z papieru i tektury	25,00
4.	15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych	25,00
5.	15 01 03	Opakowania z drewna	40,00
6.	15 01 04	Opakowania z metali	20,00
7.	15 01 05	Opakowania wielomateriałowe	10,00
8.	15 01 07	Opakowania ze szkła	1,50
9.	15 01 09	Opakowania z tekstyliów	10,00
10.	15 02 03	Sorbenty, materiały filtracyjne, tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne inne niż wymienione w 15 02 02	2,00
11.	16 02 14	Zużyte urządzenia inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 13	1,00
12.	16 02 16	Elementy usunięte ze zużytych urządzeń inne niż wymienione w 16 02 15	1,00
13.	16 06 04	Baterie alkaliczne (z wyłączeniem 16 06 03)	0,20
14.	16 06 05	Inne baterie i akumulatory	0,20
15.	17 01 01	Odpady betonu oraz gruz betonowy z rozbiórek i remontów	80,00
16.	17 04 05	Żelazo i stal	20,00
17.	19 10 01	Odpady żelaza i stali	110 000,00
18.	19 10 02	Odpady metali nieżelaznych	110 000,00
19.	19 12 01	Papier i tektura	20,00
20.	19 12 02	Metale żelazne	110 000,00
21.	19 12 03	Metale nieżelazne	110 000,00
22.	19 12 04	Tworzywa sztuczne i guma	20,00
23.	19 12 07	Drewno inne niż wymienione w 19 12 06	20,00
24.	19 12 09	Minerały (np. piasek, kamienie)	10,00
25.	19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11	500,00

z uwzględnieniem prowadzenia przez ww. działalności w zakresie przetwarzania odpadów innych niż niebezpieczne następujących rodzajów:

c)

L.p.	Oznaczenie kodowe	Rodzaj odpadu	Ilość [Mg/rok]
1.	02 01 10	Odpady metalowe	110 000,00
2.	06 03 16	Tlenki metali inne niż wymienione w 06 03 15	110 000,00
3.	06 11 81	Odpady z produkcji związków chromu	110 000,00
4.	06 11 82	Odpady z produkcji związków kobaltu	110 000,00
5.	10 02 01	Żużle z procesów wytopienia (wielkopieczowe, stalownicze)	110 000,00
6.	10 02 02	Nieprzerobione żużle z innych procesów	110 000,00
7.	10 02 10	Zgorzelina walcownicza	110 000,00
8.	10 02 14	Szlamy i osady pofiltracyjne z oczyszczania gazów odlotowych inne niż wymienione w 10 02 13	110 000,00
9.	10 02 15	Inne szlamy i osady pofiltracyjne	110 000,00
10.	10 02 80	Zgazy z hutnictwa żelaza	110 000,00
11.	10 02 99	Inne niewymienione odpady	110 000,00
12.	10 03 02	Odpadowe anody	110 000,00
13.	10 03 05	Odpady tlenku glinu	110 000,00
14.	10 03 16	Zgazy z wytopu inne niż wymienione w 10 03 15	110 000,00
15.	10 03 18	Odpady zawierające węgiel z produkcji anod inne niż wymienione w 10 03 17	110 000,00
16.	10 03 22	Inne cząstki stałe i pyły (łącznie z pyłami z młynów kulowych) inne niż wymienione w 10 03 21	110 000,00
17.	10 03 99	Inne niewymienione odpady	110 000,00
18.	10 05 01	Żużle z produkcji pierwotnej i wtórnej (z wyłączeniem 10 05 80)	110 000,00
19.	10 05 04	Inne cząstki i pyły	110 000,00
20.	10 05 11	Kożuchy żużlowe i zgazy inne niż wymienione w 10 05 10	110 000,00
21.	10 05 80	Żużle granulowane z pieców szybowych oraz żużle z pieców obrotowych	110 000,00
22.	10 05 99	Inne niewymienione odpady	110 000,00
23.	10 06 01	Żużle z produkcji pierwotnej i wtórnej	110 000,00



24.	10 06 02	Kożuchy żuźlowe i zgary z produkcji pierwotnej i wtórnej	110 000,00
25.	10 06 04	Inne cząstki i pyły	110 000,00
26.	10 06 80	Żuźle szybowe i granulowane	110 000,00
27.	16 06 99	Inne niewymienione odpady	110 000,00
28.	10 08 04	Cząstki i pyły	110 000,00
29.	10 08 09	Inne żuźle	110 000,00
30.	10 08 11	Kożuchy żuźlowe i zgary inne niż wymienione w 10 08 10	110 000,00
31.	10 08 13	Odpady zawierające węgiel z produkcji anod inne niż wymienione w 10 08 12	110 000,00
32.	10 08 14	Odpadowe anody	110 000,00
33.	10 09 03	Żuźle odlewnicze	110 000,00
34.	10 09 06	Rdzenie i formy odlewnicze przed procesem odlewania inne niż wymienione w 10 09 05	110 000,00
35.	10 09 08	Rdzenie i formy odlewnicze po procesie odlewania inne niż wymienione w 10 09 07	110 000,00
36.	10 09 80	Wybrakowane wyroby żeliwne	110 000,00
37.	10 09 99	Inne niewymienione odpady	110 000,00
38.	10 10 03	Zgary i żuźle odlewnicze	110 000,00
39.	10 10 06	Rdzenie i formy odlewnicze przed procesem odlewania inne niż wymienione w 10 10 05	110 000,00
40.	10 10 08	Rdzenie i formy odlewnicze po procesie odlewania inne niż wymienione w 10 10 07	110 000,00
41.	10 10 12	Inne cząstki stałe niż wymienione w 10 10 11	110 000,00
42.	10 10 99	Inne niewymienione odpady	110 000,00
43.	10 80 01	Żuźle z produkcji żelazokrzemu	110 000,00
44.	10 80 02	Pyły z produkcji żelazokrzemu	110 000,00
45.	10 80 03	Żuźle z produkcji żelazochromu	110 000,00
46.	10 80 04	Pyły z produkcji żelazochromu	110 000,00
47.	10 80 05	Żuźle z produkcji żelazomanganu	110 000,00
48.	10 80 06	Pyły z produkcji żelazomanganu	110 000,00
49.	11 05 01	Cynk twardy	110 000,00
50.	12 01 01	Odpady z toczenia i piłowania żelaza oraz jego stopów	110 000,00
51.	12 01 02	Cząstki i pyły żelaza oraz jego stopów	110 000,00
52.	12 01 03	Odpady z toczenia i piłowania metali nieżelaznych	110 000,00
53.	12 01 04	Cząstki i pyły metali nieżelaznych	110 000,00
54.	12 01 13	Odpady spawalnicze	110 000,00
55.	12 01 15	Szlamy z obróbki metali inne niż wymienione w 12 01 14	110 000,00
56.	12 01 17	Odpady poszlifierskie inne niż wymienione w 12 01 16	110 000,00
57.	12 01 99	Inne niewymienione odpady	110 000,00
58.	15 01 04	Opakowania z metali	110 000,00
59.	16 01 16	Zbiorniki na gaz skroplony	110 000,00
60.	16 01 17	Metale żelazne	110 000,00
61.	16 01 18	Metale nieżelazne	110 000,00
62.	16 08 01	Zużyte katalizatory zawierające złoto, srebro, ren, rod, pallad, iryd lub platynę (z wyłączeniem 16 08 07)	110 000,00
63.	16 08 03	Zużyte katalizatory zawierające metale przejściowe lub ich związki inne niż wymienione w 16 08 02	110 000,00
64.	16 08 04	Zużyte katalizatory stosowane do katalitycznego krakingu w procesie fluidyzacyjnym (z wyłączeniem 16 08 07)	110 000,00
65.	17 04 01	Miedź, brąz, mosiądz	110 000,00
66.	17 04 02	Aluminium	110 000,00
67.	17 04 03	Ołów	110 000,00
68.	17 04 04	Cynk	110 000,00
69.	17 04 05	Żelazo i stal	110 000,00
70.	17 04 06	Cyna	110 000,00
71.	17 04 07	Mieszaniny metali	110 000,00
72.	19 01 02	Złom żelazny usunięty z popiołów paleniskowych	110 000,00
73.	19 10 01	Odpady żelaza i stali	110 000,00
74.	19 10 02	Odpady metali nieżelaznych	110 000,00
75.	19 10 04	Lekka frakcja i pyły inne niż wymienione w 19 10 03	110 000,00
76.	19 10 06	Inne frakcje niż wymienione w 19 10 05	110 000,00
77.	19 12 02	Metale żelazne	110 000,00
78.	19 12 03	Metale nieżelazne	110 000,00



Łączna ilość odpadów innych niż niebezpieczne poddawanych przetwarzaniu nie przekroczy 110 000 Mg/rok.

a także zbierania odpadów innych niż niebezpieczne następujących rodzajów:

d)

L.p.	Oznaczenie kodowe	Rodzaj odpadu
1.	02 01 10	Odpady metalowe
2.	06 03 16	Tlenki metali inne niż wymienione w 06 03 15
3.	06 11 81	Odpady z produkcji związków chromu
4.	06 11 82	Odpady z produkcji związków kobaltu
5.	10 02 01	Żużle z procesów wytopienia (wielkopiecowe, stalownicze)
6.	10 02 02	Nieprzerobione żużle z innych procesów
7.	10 02 10	Zgorzelina walcownicza
8.	10 02 14	Szlamy i osady pofiltracyjne z oczyszczania gazów odlotowych inne niż wymienione w 10 02 13
9.	10 02 15	Inne szlamy i osady pofiltracyjne
10.	10 02 80	Zgazy z hutnictwa żelaza
11.	10 02 99	Inne niewymienione odpady
12.	10 03 02	Odpadowe anody
13.	10 03 05	Odpady tlenku glinu
14.	10 03 16	Zgazy z wytopu inne niż wymienione w 10 03 15
15.	10 03 18	Odpady zawierające węgiel z produkcji anod inne niż wymienione w 10 03 17
16.	10 03 22	Inne cząstki stałe i pyły (łącznie z pyłami z młynów kulowych) inne niż wymienione w 10 03 21
17.	10 03 99	Inne niewymienione odpady
18.	10 05 01	Żużle z produkcji pierwotnej i wtórnej (z wyłączeniem 10 05 80)
19.	10 05 04	Inne cząstki i pyły
20.	10 05 11	Kożuchy żużlowe i zgazy inne niż wymienione w 10 05 10
21.	10 05 80	Żużle granulowane z pieców szybowych oraz żużle z pieców obrotowych
22.	10 05 99	Inne niewymienione odpady
23.	10 06 01	Żużle z produkcji pierwotnej i wtórnej
24.	10 06 02	Kożuchy żużlowe i zgazy z produkcji pierwotnej i wtórnej
25.	10 06 04	Inne cząstki i pyły
26.	10 06 80	Żużle szybowe i granulowane
27.	16 06 99	Inne niewymienione odpady
28.	10 08 04	Cząstki i pyły
29.	10 08 09	Inne żużle
30.	10 08 11	Kożuchy żużlowe i zgazy inne niż wymienione w 10 08 10
31.	10 08 13	Odpady zawierające węgiel z produkcji anod inne niż wymienione w 10 08 12
32.	10 08 14	Odpadowe anody
33.	10 09 03	Żużle odlewnicze
34.	10 09 06	Rdzenie i formy odlewnicze przed procesem odlewania inne niż wymienione w 10 09 05
35.	10 09 08	Rdzenie i formy odlewnicze po procesie odlewania inne niż wymienione w 10 09 07
36.	10 09 80	Wybrakowane wyroby żeliwne
37.	10 09 99	Inne niewymienione odpady
38.	10 10 03	Zgazy i żużle odlewnicze
39.	10 10 06	Rdzenie i formy odlewnicze przed procesem odlewania inne niż wymienione w 10 10 05
40.	10 10 08	Rdzenie i formy odlewnicze po procesie odlewania inne niż wymienione w 10 10 07
41.	10 10 12	Inne cząstki stałe niż wymienione w 10 10 11
42.	10 10 99	Inne niewymienione odpady
43.	10 80 01	Żużle z produkcji żelazokrzemu
44.	10 80 02	Pyły z produkcji żelazokrzemu
45.	10 80 03	Żużle z produkcji żelazochromu
46.	10 80 04	Pyły z produkcji żelazochromu
47.	10 80 05	Żużle z produkcji żelazomanganu
48.	10 80 06	Pyły z produkcji żelazomanganu
49.	11 05 01	Cynk twardy
50.	12 01 01	Odpady z toczenia i piłowania żelaza oraz jego stopów
51.	12 01 02	Cząstki i pyły żelaza oraz jego stopów
52.	12 01 03	Odpady z toczenia i piłowania metali nieżelaznych
53.	12 01 04	Cząstki i pyły metali nieżelaznych
54.	12 01 13	Odpady spawalnicze



55.	12 01 15	Szlamy z obróbki metali inne niż wymienione w 12 01 14
56.	12 01 17	Odpady poszlifierskie inne niż wymienione w 12 01 16
57.	12 01 99	Inne niewymienione odpady
58.	15 01 04	Opakowania z metali
59.	16 01 16	Zbiorniki na gaz skroplony
60.	16 01 17	Metale żelazne
61.	16 01 18	Metale nieżelazne
62.	16 08 01	Zużyte katalizatory zawierające złoto, srebro, ren, rod, pallad, iryd lub platynę (z wyłączeniem 16 08 07)
63.	16 08 03	Zużyte katalizatory zawierające metale przejściowe lub ich związki inne niż wymienione w 16 08 02
64.	16 08 04	Zużyte katalizatory stosowane do katalitycznego krakingu w procesie fluidyzacyjnym (z wyłączeniem 16 08 07)
65.	17 04 01	Miedź, brąz, mosiądz
66.	17 04 02	Aluminium
67.	17 04 03	Ołów
68.	17 04 04	Cynk
69.	17 04 05	Żelazo i stal
70.	17 04 06	Cyna
71.	17 04 07	Mieszaniny metali
72.	19 01 02	Złom żelazny usunięty z popiołów paleniskowych
73.	19 10 01	Odpady żelaza i stali
74.	19 10 02	Odpady metali nieżelaznych
75.	19 10 04	Lekka frakcja i pyły inne niż wymienione w 19 10 03
76.	19 10 06	Inne frakcje niż wymienione w 19 10 05
77.	19 12 02	Metale żelazne
78.	19 12 03	Metale nieżelazne

II. Stwierdzić wygaśnięcie decyzji Starosty Lublinieckiego:

- znak WOŚ.6220.1.5.2012 z dnia 25.05.2012r. zmienioną decyzją znak WOŚ.6220.1.2.2015 z dnia 27.03.2015r.;
- znak WOŚ.6233.11.2016 z dnia 08.08.2016r. zmienioną decyzją znak WOŚ.6233.24.2017 z dnia 24.01.2018r.

III. Określić dla CRONIMET PL Sp. z o.o., Kłopot 10A, 88-100 Inowrocław:

1. charakterystykę miejsca oraz źródeł wytwarzania odpadów niebezpiecznych oraz odpadów innych niż niebezpieczne:

- CRONIMET PL Sp. z o.o., Kłopot 10A, 88-100 Inowrocław prowadzi działalność w zakresie przetwarzania odpadów złomu stalowego, HSS, węglików spiekanych, stali stopowej i metali kolorowych polegającą na selekcji odpadów, analizie spektralnej a następnie ich fizycznej obróbce (m.in. paczkowanie, prasowanie, cięcie, kruszenie, paczkowanie odpadów sypkich) oraz mieszaniu z wyrobami gotowymi w celu skompletowania wsadu do pieca hutniczego, gwarantującego uzyskanie wytopu o określonej jakości i określonym składzie chemicznym. W trakcie eksploatacji instalacji znajdujących się na terenie zakładu wytwarzane są odpady. W/w działalność prowadzona jest na terenie przy ul. Lublinieckiej 41, 42-284 Herby, którego strona jest użytkownikiem wieczystym.

Procesy technologiczne w zakładzie CRONIMET PL Sp. z o.o. Oddział w Herbach, ul. Lubliniecka 41, 42-284 Herby prowadzone są na następujących wydziałach:

- Wydział surowcowy – dostarczony materiał w postaci złomu zostaje podczas rozładunku poddany selekcji wstępnej – segregacji na konkretne rodzaje odpadów. Wszystkie rodzaje złomu magazynowane są na powierzchni utwardzonej i szczelnej w wydzielonych miejscach.
- Wydział produkcyjny – złom po analizie spektrometrycznej oraz segregacji według składu chemicznego poddawany jest następującym etapom przetwarzania mechanicznego: cięcie, rozdrabnianie lub granulowanie, sortowanie, oddzielanie, czyszczenie, usuwanie zanieczyszczeń, opróżnianie. Przetwarzanie odbywa się



zgodnie z następującymi operacjami technicznymi: prasowanie/ paczkowanie, cięcie nożycami aligatorowymi, cięcie palnikami gazowymi lub plazmą, kruszenie, paczkowanie materiałów sypkich.

- Wydział ekspedycji – odpowiednio dobrane komponenty wsadu piecowego zostają na wydziale ekspedycji przygotowywane do transportu.

Odpady wytwarzane będą również w trakcie działalności związanej z utrzymaniem ruchu instalacji (prowadzenie prac konserwacyjnych, serwisowych i naprawczych – wymiana olejów w maszynach, wymiana zużytych elementów instalacji).

- ilość odpadów niebezpiecznych oraz odpadów innych niż niebezpieczne poszczególnych rodzajów dopuszczonych do wytworzenia w ciągu roku – zgodnie z pkt I tab. a) i b) niniejszej decyzji;
- podstawowy skład chemiczny i właściwości odpadów niebezpiecznych oraz odpadów innych niż niebezpieczne dopuszczonych do wytworzenia:

L.p.	Oznaczenie kodowe	Rodzaj odpadu	Podstawowy skład chemiczny i właściwości
1.	13 01 13*	Inne oleje hydrauliczne	Przepracowane oleje z dodatkami uszlachetniającymi wymieniane w maszynach i urządzeniach stanowiące elementy składowe instalacji. Skład oleju jest różny, uzależniony od pochodzenia ropy i technologii jej przerobu. Zwykle wstępują w nim: węglowodory łańcuchowe, pierścieniowe, nienasycone i nasycone, estry wyższych alkoholi i kwasów karboksylowych, dodatki uszlachetniające. Poza oryginalnymi składnikami oleju bazowego, w odpadzie znajdują się produkty przemian chemicznych i termicznych olejów bazowych i dodatków uszlachetniających oraz metale ciężkie i ścier metali. W skład odpadu wchodzi substancje sklasyfikowane jako niebezpieczne. Właściwości: ciecze, HP3 łatwopalny, HP4 drażniący
2.	13 02 08*	Inne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe	Przepracowane oleje z dodatkami uszlachetniającymi wymieniane w maszynach i urządzeniach stanowiące elementy składowe instalacji. Skład oleju jest różny, uzależniony od pochodzenia ropy i technologii jej przerobu. Zwykle wstępują w nim: węglowodory łańcuchowe, pierścieniowe, nienasycone i nasycone, estry wyższych alkoholi i kwasów karboksylowych, dodatki uszlachetniające. Poza oryginalnymi składnikami oleju bazowego, w odpadzie znajdują się produkty przemian chemicznych i termicznych olejów bazowych i dodatków uszlachetniających oraz metale ciężkie i ścier metali. W skład odpadu wchodzi substancje sklasyfikowane jako niebezpieczne. Właściwości: ciecze, HP3 łatwopalny, HP4 drażniący
3.	13 05 02*	Szlamy z odwadniania olejów w separatorach	Szlamy powstające podczas okresowej konserwacji i czyszczenia urządzeń służących ochronie środowiska tj. separatorów wykorzystywanych do eliminacji zawiesiny i substancji ropopochodnych. Skład szlamów w zależności od wykorzystywanych olejów jest różny, uzależniony od pochodzenia ropy i technologii jej przerobu. Zwykle występują w nim: węglowodory łańcuchowe, pierścieniowe, nienasycone i nasycone, estry wyższych alkoholi i kwasów karboksylowych dodatki uszlachetniające. Poza oryginalnymi składnikami oleju bazowego w odpadzie znajdują się produkty przemian chemicznych i termicznych olejów bazowych i dodatków uszlachetniających oraz metale ciężkie i ścier metali. W skład odpadu wchodzi substancje sklasyfikowane jako niebezpieczne. Właściwości: odpad pół płynny, HP3 łatwopalny, HP4 drażniący
4.	13 05 06*	Olej z odwadniania olejów w separatorach	Olej powstający podczas odwadniania substancji ropopochodnych w separatorach. Skład oleju jest różny, uzależniony od pochodzenia ropy i technologii jej przerobu. Zwykle wstępują w nim: węglowodory łańcuchowe,



			<p>pierścieniowe, nienasycone i nasycone, estry wyższych alkoholi i kwasów karboksylowych, dodatki uszlachetniające. Poza oryginalnymi składnikami oleju bazowego, w odpadzie znajdują się produkty przemian chemicznych i termicznych olejów bazowych i dodatków uszlachetniających oraz metale ciężkie i ścier metali. W skład odpadu wchodzi substancje sklasyfikowane jako niebezpieczne. Właściwości: ciecze, HP3 łatwopalny, HP4 drażniący</p>
5.	13 05 07*	Zaolejona woda z odwadniania olejów w separatorach	<p>Zaolejona woda powstająca podczas odwadniania substancji ropopochodnych w separatorach. Skład odpadu stanowi mieszaninę wody i oleju. Skład oleju jest różny, uzależniony od pochodzenia ropy i technologii jej przerobu. Zwykle wstępują w nim: węglowodory łańcuchowe, pierścieniowe, nienasycone i nasycone, estry wyższych alkoholi i kwasów karboksylowych, dodatki uszlachetniające. Poza oryginalnymi składnikami oleju bazowego, w odpadzie znajdują się produkty przemian chemicznych i termicznych olejów bazowych i dodatków uszlachetniających oraz metale ciężkie i ścier metali. W skład odpadu wchodzi substancje sklasyfikowane jako niebezpieczne. Właściwości: ciecze, HP4 drażniący</p>
6.	15 01 10*	Opakowania zawierające pozostałości substancji niebezpiecznych lub nimi zanieczyszczone	<p>Opakowania głównie z tworzyw sztucznych, metalu czy szkła np. po olejach czy smarach wykorzystywanych w maszynach i urządzeniach, zawierające ich pozostałości i nimi zanieczyszczone. Skład opakowań z tworzyw sztucznych stanowią polimery, głównie polietylen, polipropylen, polistyren, polichlorek winylu; opakowań z metali – stopy węgla z żelazem; opakowania ze szkła – krzemionka (SiO<sub>2</sub>), trójtlenek boru, tlenek wapnia, tlenek baru, tlenek glinu. Opakowania są zanieczyszczone lub zawierają pozostałości stosowanych substancji, które stanowią w głównej mierze mieszaniny różnego rodzaju związków organicznych i nieorganicznych (np. mieszanina węglowodorów aromatycznych). W skład odpadu wchodzi substancje sklasyfikowane jako niebezpieczne. Właściwości: ciała stałe, HP4 drażniący</p>
7.	15 01 11*	Opakowania z metali zawierające niebezpieczne porowate elementy wzmocnienia konstrukcyjnego (np. azbest), włącznie z pustymi pojemnikami ciśnieniowymi	<p>Opakowania w preparatach po aerozolu np. po smarach. Skład odpadu stanowią ciśnieniowe pojemniki metalowe (stopy węgla z żelazem) po stosowanych substancjach, które stanowią w głównej mierze mieszaniny różnego rodzaju związków organicznych polimerów itp. W skład odpadów wchodzi substancje sklasyfikowane jako niebezpieczne. Właściwości: ciała stałe, HP3 łatwopalny, HP4 drażniący</p>
8.	15 02 02*	Sorbenty, materiały filtracyjne (w tym filtry olejowe nie ujęte w innych grupach), tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi (np. PCB)	<p>Zużyte ubrania ochronne, czyściwo (materiały do wycierania) oraz materiały filtracyjne (np. sorbent olejowy). Skład odpadów stanowi mieszanina włókien celulozowych lnianych, poliamidowych, bawełnianych, wyłanianych i wiskozowych, zanieczyszczonych np. smarami, olejami. W skład odpadów wchodzi substancje sklasyfikowane jako niebezpieczne. Właściwości: ciała stałe, HP3 łatwopalny</p>
9.	16 02 13*	Zużyte urządzenia zawierające niebezpieczne elementy inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 12	<p>Zużyte urządzenia elektryczne i sprzęt elektroniczny w tym np. zasilacze awaryjne (tzw. UPSy) oraz zużyte źródła światła. Odpady zużytych urządzeń elektrycznych i sprzętu elektronicznego zbudowane są z mieszaniny różnych metali i stopów głównie stali, aluminium, miedzi oraz składników nie metalicznych, mas plastycznych, ceramiki, szkła, gumy, papieru, ebonitu, drewna. Pod względem wagowym dominują metale i tworzywa sztuczne. W skład zużytych źródeł światła wchodzi: szkło, związki rtęci, końcówki metaliczne, gazy wypełniające argon i neon. W stanie nie naruszonym odpady nie stanowią zagrożenia dla środowiska. Po stłuczeniu następuje uwolnienie toksycznych oparów związków rtęci. W czasie produkcji lamp, wprowadzana jest rtęć w postaci amalgamatu lub dozowana jest rtęć metaliczna. Zawartość rtęci zależy w znacznym stopniu od typu i producenta lamp. W skład odpadów wchodzi substancje sklasyfikowane jako niebezpieczne. Właściwości: ciała stałe, HP14 ekotoksyczne</p>



10.	16 06 01*	Baterie i akumulatory ołowiowe	Zużyte baterie i akumulatory kasowo-ołowiowe z okresowej wymiany w wózkach akumulatorowych. Akumulator kwasowy składa się z trzech podstawowych elementów - obudowy wykonanej najczęściej z tworzywa sztucznego (polipropylen, w starych typach z ebonitu), płyty ołowianej, elektrolitu, (wodny roztwór kwasu siarkowego). W trakcie eksploatacji płyty ołowiane ulegają zsiarczeniu, a na dnie akumulatora zbiera się szlam ołowiowo- siarkowy. Elektrolit jest cieczą żrącą, higroskopijną, zanieczyszczoną związkami ołowiu ulegającego odparowaniu. W skład mieszaniny wchodzi substancje sklasyfikowane jako niebezpieczne. Właściwości: ciała stałe, HP4 drażniące, HP8 żrące
11.	19 12 11*	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów zawierające substancje niebezpieczne	Czyściwo (materiały do wycierania), a także inne materiały jak drewno, tworzywa sztuczne itp.. Skład odpadów stanowi mieszanina włókien celulozowych lnianych, poliamidowych, bawełnianych, wylanianych i wiskozowych, zanieczyszczonych np. smarami, olejami. W skład odpadów wchodzi substancje sklasyfikowane jako niebezpieczne. Właściwości: ciała stałe, HP3 łatwopalny
12.	08 03 18	Odpadowy toner drukarski inny niż wymieniony 08 03 17	Zużyte tonery drukarskie składający się z elementów z tworzyw sztucznych i metalowych. Odpad nie wykazuje właściwości niebezpiecznych. Właściwości: ciała stałe, nie stanowi bezpośredniego zagrożenia dla środowiska
13.	12 01 99	Inne niewymienione odpady	Zużyte tygle ceramiczne używane w zakładowym laboratorium. Skład odpadu stanowi masa ceramiczna pokryta szkliwem oraz pozostałości topionych stopów. Odpad nie wykazuje właściwości niebezpiecznych. Właściwości: ciała stałe, nie stanowi bezpośredniego zagrożenia dla środowiska
14.	15 01 01	Opakowania z papieru i tektury	Materiały opakowaniowe: kartony, worki, przekładki itp. po częściach zamiennych maszyn i urządzeń. Skład odpadu stanowi celuloza. Odpad nie wykazuje właściwości niebezpiecznych. Właściwości: ciała stałe, biodegradowalne, palne, nie stanowi bezpośredniego zagrożenia dla środowiska.
15.	15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych	Materiały opakowaniowe: folia, worki, pojemniki, np. po częściach zamiennych maszyn i urządzeń. Skład odpadu stanowią polimery, głównie polistyren, polietylen, polipropylen, polichlorek winylu. Odpady nie wykazują właściwości niebezpiecznych. Właściwości: ciała stałe, wrażliwe na działanie wysokiej temperatury, najczęściej odporne na czynniki chemiczne, charakteryzuje się wysoką odpornością mechaniczną i dielektryczną, nie stanowi bezpośredniego zagrożenia dla środowiska,
16.	15 01 03	Opakowania z drewna	Uszkodzone drewniane palety transportowe, pojemniki drewniane itp. Skład odpadu stanowi drewno (celuloza, hemiceluloza, lignina) a także elementy metalowe stanowiące łączenia lub okucia. Odpad nie wykazuje właściwości niebezpiecznych. Właściwości: ciała stałe, biodegradowalne, palne, nie stanowi bezpośredniego zagrożenia dla środowiska.
17.	15 01 04	Opakowania z metali	Powstały w wyniku prowadzonych prac złom – elementy opakowań np. metalowe beczki: Odpad nie wykazuje właściwości niebezpiecznych. Właściwości: ciała stałe, obojętne, nie stanowi zagrożenia dla środowiska
18.	15 01 05	Opakowania wielomateriałowe	Materiały opakowaniowe: folia, worki, pojemniki, np. po częściach zamiennych maszyn i urządzeń, zawierające elementy metalowe, drewniane lub szklane. Skład odpadu stanowią polimery, głównie polistyren, polietylen, polipropylen, polichlorek winylu oraz metale, szkło i drewno. Odpady nie wykazują właściwości niebezpiecznych. Właściwości: ciała stałe, obojętne, nie stanowi zagrożenia dla środowiska
19.	15 01 07	Opakowania ze szkła	Materiały opakowaniowe butelki, pojemniki. Skład odpadu stanowi krzemionka (SiO <sub>2</sub> ), trójtlenku boru, tlenek wapnia, tlenek baru, tlenek glinu. Odpad nie wykazuje właściwości niebezpiecznych. Właściwości: ciała stałe, obojętne, nie stanowi zagrożenia dla środowiska
20.	15 01 09	Opakowania z tekstyliów	Składa się głównie z tekstyliów – tkaniny i elementy do czyszczenia. Skład odpadu stanowią polimery, głównie



			polistyren, polietylen, polipropylen, polichlorek winylu. Odpady nie wykazują właściwości niebezpiecznych. Właściwości: ciała stałe, obojętne, nie stanowi zagrożenia dla środowiska
21.	15 02 03	Sorbenty, materiały filtracyjne, tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne inne niż wymienione w 15 02 02	Zużyte sorbenty, tkaniny do wycierania, ubrania ochronne oraz materiały filtracyjne. Podstawowy skład odpadu stanowi mieszanina włókien celulozowych, lnianych, poliamidowych, bawełnianych, wełnianych i wiskozowych z domieszkami zanieczyszczeń. Odpad nie wykazuje właściwości niebezpiecznych. Właściwości: ciała stałe, obojętne, nie stanowi zagrożenia dla środowiska
22.	16 02 14	Zużyte urządzenia inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 13	Zużyte urządzenia elektryczne i elektroniczne np. zużyte czy popsute urządzenia sterujące maszynami i urządzeniami, części elektryczne maszyn i urządzeń. Odpadowe zużyte urządzenia elektryczne i elektroniczne stanowią mieszaninę metali, tworzyw sztucznych, elementów ceramicznych, kabli, materiałów izolacyjnych. Odpad nie wykazuje właściwości niebezpiecznych. Właściwości: ciała stałe, obojętne, nie stanowi zagrożenia dla środowiska
23.	16 02 16	Elementy usunięte ze zużytych urządzeń inne niż wymienione w 16 02 15	Elementy usunięte ze zużytych urządzeń elektrycznych i elektronicznych np. zużyte części instalacji elektrycznej, automatyki sterowania maszyn i urządzeń, zużyte bezpieczniki oraz zużyte tonery drukarskie, powstałe w trakcie użytkowania drukarek obsługujących np. bramki dozymetryczne. Odpadowe zużyte urządzenia elektryczne i elektroniczne stanowią mieszaninę metali, tworzyw sztucznych elementów ceramicznych, kabli materiałów izolacyjnych. W skład zużytych tonerów wchodzi pojemnik z tworzywa sztucznego z barwnym proszkiem, który zazwyczaj składa się z dwóch frakcji, większych kulek szklanych i bardzo drobnych odpowiednio zabarwionych kulek żywicy termoplastycznej. Odpad nie wykazuje właściwości niebezpiecznych. Właściwości: ciała stałe, obojętne, nie stanowi zagrożenia dla środowiska
24.	16 06 04	Baterie alkaliczne (z wyłączeniem 16 06 03)	Zużyte baterie alkaliczne oraz inne baterie i akumulatory, wymienione w urządzeniach elektronicznych, kontrolno-pomiarowych itp. Baterie alkaliczne i inne zbudowane są z metalu i tworzywa. Najczęściej używanymi bateriami są manganowo cynkowe z elektrolitem solnym ( $ZnCl_2$ ) oraz elektrolitem alkalicznym ( $KOH$ aq). Odpad nie wykazuje właściwości niebezpiecznych. Właściwości: ciała stałe, nie stanowi zagrożenia dla środowiska
25.	16 06 05	Inne baterie i akumulatory	Zużyte baterie alkaliczne oraz inne baterie i akumulatory, wymienione w urządzeniach elektronicznych, kontrolno-pomiarowych itp. Baterie alkaliczne i inne zbudowane są z metalu i tworzywa. Najczęściej używanymi bateriami są manganowo cynkowe z elektrolitem solnym ( $ZnCl_2$ ) oraz elektrolitem alkalicznym ( $KOH$ aq). Odpad nie wykazuje właściwości niebezpiecznych. Właściwości: ciała stałe, nie stanowi zagrożenia dla środowiska
26.	17 01 01	Odpady betonu oraz gruz betonowy z rozbiórek i remontów	Powstały w wyniku prowadzonych prac budowlano-remontowo-konserwacyjnych placów i boksów magazynowych. Beton powstaje w wyniku wiązania i stwardnienie mieszanki betonowej (mieszanina spoiwa-cement- kruszywa, wody, i ewentualnych dodatków i domieszek). Odpad nie wykazuje właściwości niebezpiecznych. Właściwości: ciała stałe wytrzymałe na ściskanie oraz kwasoodporność, żaroodporność, wodoszczelność. Beton i gruz zaliczane są do odpadów obojętnych, które nie ulegają żadnym istotnym przemianom fizycznym, chemicznym lub biologicznym
27.	17 04 05	Żelazo i stal	Powstały w wyniku prowadzonych prac budowlano-remontowo-konserwacyjnych elementów konstrukcyjnych instalacji – złom: elementy starych konstrukcji metalowych ze stali konstrukcyjnej. Odpad nie wykazuje właściwości niebezpiecznych. Właściwości: ciała stałe, plastyczne, przewodzące ciepło i prąd, nie stanowi zagrożenia dla



			środowiska.
28.	19 10 01	Odpady żelaza i stali	Złom poddany obróbce mechanicznej, umożliwiające skompletowanie wsadu do pieca hutniczego. Skład odpadu stanowi żelazo i jego stopy stali. Odpad nie wykazuje właściwości niebezpiecznych. Właściwości: ciała stałe, plastyczne, przewodzące ciepło i prąd, nie stanowi zagrożenia dla środowiska.
29.	19 10 02	Odpady metali nieżelaznych	Złom poddany obróbce mechanicznej, umożliwiające skompletowanie wsadu do pieca hutniczego. Skład odpadu stanowi metale nieżelazne – miedź, mosiądz, aluminium i brąz. Odpad nie wykazuje właściwości niebezpiecznych. Właściwości: ciała stałe, plastyczne, przewodzące ciepło i prąd, nie stanowi zagrożenia dla środowiska.
30.	19 12 01	Papier i tektura	Zanieczyszczenie w postaci papieru i tektury wydzielone w trakcie wstępnej selekcji i segregacji z masy przyjętego złomu. Skład odpadu stanowi celuloza. Odpad nie wykazuje właściwości niebezpiecznych. Właściwości: ciała stałe, biodegradowalne, palne, nie stanowi bezpośredniego zagrożenia dla środowiska.
31.	19 12 02	Metale żelazne	Złom poddany obróbce mechanicznej (np. prasowanie, cięcie, kruszenie), umożliwiające skompletowanie wsadu do pieca hutniczego. Skład odpadu stanowi żelazo i jego stopy stali. Odpad nie wykazuje właściwości niebezpiecznych. Właściwości: ciała stałe, plastyczne, przewodzące ciepło i prąd, nie stanowi zagrożenia dla środowiska.
32.	19 12 03	Metale nieżelazne	Złom poddany obróbce mechanicznej (np. prasowanie, cięcie, kruszenie), umożliwiające skompletowanie wsadu do pieca hutniczego. Skład odpadu stanowi metale nieżelazne – miedź, mosiądz, aluminium i brąz. Odpad nie wykazuje właściwości niebezpiecznych. Właściwości: ciała stałe, plastyczne, przewodzące ciepło i prąd, nie stanowi zagrożenia dla środowiska.
33.	19 12 04	Tworzywa sztuczne i guma	Zanieczyszczenia z tworzyw sztucznych wydzielone w trakcie wstępnej selekcji i segregacji z masy przyjętego złomu. Skład odpadu stanowią polimery, głównie polistyren, polietylen, polipropylen, polichlorek winylu. Odpad nie wykazuje właściwości niebezpiecznych. Właściwości: ciała stałe, wrażliwe na działanie wysokiej temperatury, najczęściej odporne na czynniki chemiczne, charakteryzuje się wysoką odpornością mechaniczną i dielektryczną, nie stanowi bezpośredniego zagrożenia dla środowiska
34.	19 12 07	Drewno inne niż wymienione w 19 12 06	Zanieczyszczenia drewna wydzielone w trakcie wstępnej selekcji i segregacji z masy przyjętego złomu. Skład odpadu stanowi drewno (celuloza, hemiceluloza, lignina). Odpad nie wykazuje właściwości niebezpiecznych. Właściwości: ciała stałe, biodegradowalne, palne, nie stanowi bezpośredniego zagrożenia dla środowiska.
35.	19 12 09	Minerały (np. piasek, kamienie)	Piasek i kamienie wydzielone w trakcie wstępnej selekcji i segregacji z masy przyjętego złomu. Odpad nie wykazuje właściwości niebezpiecznych. Właściwości: ciała stałe, nie stanowi bezpośredniego zagrożenia dla środowiska.
36.	19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11	Mieszanina odpadów mineralnych oraz drobnych elementów metali, lub zużli metali. Skład odpadu stanowi żelazo, piasek, kamienie, gleba. Stosunek procentowy składników odpadu uzależniony jest od składu odpadów poddawanych odzyskowi. Odpad nie wykazuje właściwości niebezpiecznych. Właściwości: ciała stałe zaliczane do odpadów obojętnych, które nie ulegają żadnym istotnym przemianom fizycznym, chemicznym lub biologicznym.

4. sposoby gospodarowania wytworzonymi odpadami niebezpiecznymi oraz odpadami innymi niż niebezpieczne:



L.p.	Oznaczenie kodowe	Rodzaj odpadu	Miejsce i sposób magazynowania odpadów oraz sposób gospodarowania odpadami
1.	13 01 13*	Inne oleje hydrauliczne	W szczelnych pojemnikach magazynowych i beczkach, ustawionych w wyznaczonym miejscu w magazynie lub pod wiatą lub zamykanym, zadaszonym szczelnym kontenerze. Pojemniki, beczki są odpowiednio oznakowane kodem odpadu oraz napisem olej odpadowy, ustawione na tacach wychwytowych, zabezpieczone przed wyladowaniami elektrostatycznymi. W miejscu magazynowania zgromadzone są sorbenty w ilości odpowiedniej do magazynowanego oleju. Miejsce magazynowania posiada utwardzone podłoże jest zadaszony utwardzony i niedostępny dla osób trzecich. Odpady będą ewidencjonowane i przekazywane do zagospodarowania firmom, które posiadają stosowane zezwolenia.
2.	13 02 08*	Inne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe	W szczelnych pojemnikach magazynowych i beczkach, ustawionych w wyznaczonym miejscu w magazynie lub pod wiatą lub zamykanym, zadaszonym szczelnym kontenerze. Pojemniki są odpowiednio oznakowane, kodem odpadu oraz opisane „olej odpadowy” ustawione na tacach wychwytowych, zabezpieczone przed wyladowaniami elektrostatycznymi. W miejscu magazynowania zgromadzone są sorbenty w ilości odpowiedniej do magazynowanego oleju. Miejsce magazynowania posiada utwardzone podłoże jest zadaszony utwardzony i niedostępny dla osób trzecich. Odpady będą ewidencjonowane i przekazywane do zagospodarowania firmom, które posiadają stosowane zezwolenia.
3.	13 05 02*	Szlamy z odwadniania olejów w separatorach	W szczelnych pojemnikach magazynowych i beczkach, ustawionych w wyznaczonym miejscu w magazynie lub pod wiatą lub zamykanym, zadaszonym szczelnym kontenerze. Pojemniki są odpowiednio oznakowane kodem odpadu, ustawione na tacach wychwytowych, zabezpieczone przed wyladowaniami elektrostatycznymi. W miejscu magazynowania zgromadzone są sorbenty w ilości odpowiedniej do ilości magazynowanych olejów. Miejsce magazynowania posiada utwardzone podłoże, jest zadaszony i niedostępny dla osób trzecich. Odpady będą ewidencjonowane i przekazywane do zagospodarowania firmom, które posiadają stosowane zezwolenia.
4.	13 05 06*	Olej z odwadniania olejów w separatorach	W szczelnych pojemnikach magazynowych i beczkach, ustawionych w wyznaczonym miejscu w magazynie lub pod wiatą lub zamykanym, zadaszonym szczelnym kontenerze. Pojemniki beczki są odpowiednio oznakowane kodem odpadu oraz napisem „Olej odpadowy” ustawione na tacach wychwytowych, zabezpieczone przed wyladowaniami elektrostatycznymi. W miejscu magazynowania zgromadzone są sorbenty w ilości odpowiedniej do ilości magazynowanych olejów. Miejsce magazynowania posiada utwardzone podłoże, jest zadaszony i niedostępny dla osób trzecich. Odpady będą ewidencjonowane i przekazywane do zagospodarowania firmom, które posiadają stosowane zezwolenia.
5.	13 05 07*	Zaolejona woda z odwadniania olejów w separatorach	W szczelnych pojemnikach magazynowych i beczkach, ustawionych w wyznaczonym miejscu w magazynie lub pod wiatą lub zamykanym, zadaszonym szczelnym kontenerze. Pojemniki (beczki) są odpowiednio oznakowane kodem odpadu, ustawione na tacach wychwytowych, zabezpieczone przed wyladowaniami elektrostatycznymi. W miejscu magazynowania zgromadzone są sorbenty w ilości odpowiedniej do ilości magazynowanych olejów. Miejsce magazynowania posiada utwardzone podłoże, jest zadaszony i niedostępny dla osób trzecich. Odpady będą ewidencjonowane i przekazywane do zagospodarowania firmom, które posiadają stosowane zezwolenia.
6.	15 01 10*	Opakowania zawierające pozostałości substancji niebezpiecznych lub nimi zanieczyszczone	W pojemnikach magazynowych lub luzem w uporządkowany sposób w wyznaczonym miejscu w magazynie lub zamykanym, zadaszonym szczelnym kontenerze. Odpady będą ewidencjonowane i przekazywane do zagospodarowania firmom, które posiadają stosowane zezwolenia.



7.	15 01 11*	Opakowania z metali zawierające niebezpieczne porowate elementy wzmocnienia konstrukcyjnego (np. azbest), włącznie z pustymi pojemnikami ciśnieniowymi	W pojemnikach magazynowych lub luzem w wyznaczonym miejscu w magazynie, Odpady będą ewidencjonowane i przekazywane do zagospodarowania firmom, które posiadają stosowne zezwolenia.
8.	15 02 02*	Sorbenty, materiały filtracyjne (w tym filtry olejowe nie ujęte w innych grupach), tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi (np. PCB)	W szczelnych pojemnikach magazynowych w wyznaczonym miejscu w magazynie lub zamykanym, zadaszonym szczelnym kontenerze. Odpady będą ewidencjonowane i przekazywane do zagospodarowania firmom, które posiadają stosowne zezwolenia.
9.	16 02 13*	Zużyte urządzenia zawierające niebezpieczne elementy inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 12	W pojemnikach magazynowych w wyznaczonym miejscu w magazynie lub zamykanym kontenerze. Odpady będą ewidencjonowane i przekazywane do zagospodarowania firmom, które posiadają stosowne zezwolenia.
10.	16 06 01*	Baterie i akumulatory ołowiowe	W pojemnikach magazynowych na tacy magazynowej w wyznaczonym miejscu w magazynie lub zamykanym, zadaszonym szczelnym kontenerze. Odpady będą ewidencjonowane i przekazywane do zagospodarowania firmom, które posiadają stosowne zezwolenia.
11.	19 12 11*	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów zawierające substancje niebezpieczne	W pojemnikach magazynowych lub luzem w wyznaczonym miejscu w magazynie lub zamykanym, zadaszonym szczelnym kontenerze. Odpady będą ewidencjonowane i przekazywane do zagospodarowania firmom, które posiadają stosowne zezwolenia.
12.	08 03 18	Odpadowy toner drukarski inny niż wymieniony 08 03 17	W pojemnikach magazynowych lub luzem w wyznaczonym miejscu w magazynie, Odpady będą ewidencjonowane i przekazywane do zagospodarowania firmom, które posiadają stosowne zezwolenia
13.	12 01 99	Inne niewymienione odpady	W pojemnikach magazynowych, kontenerach, big-bagach lub luzem w wyznaczonym miejscu w magazynie lub na placu. Odpady będą ewidencjonowane i przekazywane do zagospodarowania firmom, które posiadają stosowne zezwolenia.
14.	15 01 01	Opakowania z papieru i tektury	W pojemnikach magazynowych, kontenerach lub big-bagach albo luzem na palecie- zabezpieczone przed rozwiewaniem, w wyznaczonym miejscu na placu lub magazynie. Odpady będą ewidencjonowane i przekazywane do zagospodarowania firmom które posiadają stosowne zezwolenia lub osobom fizycznym lub jednostkom organizacyjnym niebędących przedsiębiorcami na potrzeby własne.
15.	15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych	W pojemnikach magazynowych, kontenerach lub big-bagach lub luzem w uporządkowany sposób - zabezpieczone przed rozwiewaniem w wyznaczonym miejscu w magazynie lub na placu. Odpady będą ewidencjonowane i przekazywane do zagospodarowania firmom które posiadają stosowne zezwolenia
16.	15 01 03	Opakowania z drewna	Luzem lub w kontenerach lub w big-bagach, w wyznaczonym miejscu w magazynie lub na placu. Odpady będą ewidencjonowane i przekazywane do zagospodarowania firmom które posiadają stosowne zezwolenia lub osobom fizycznym lub jednostkom organizacyjnym niebędących przedsiębiorcami na potrzeby własne
17.	15 01 04	Opakowania z metali	W pojemnikach magazynowych, kartonach, big-bagach lub luzem w uporządkowany sposób, w wyznaczonym miejscu w magazynie lub na placu. Odpady będą ewidencjonowane i przekazywane do zagospodarowania firmom, które posiadają stosowne zezwolenia
18.	15 01 05	Opakowania wielomateriałowe	W pojemnikach magazynowych, kartonach, big-bagach lub luzem w uporządkowany sposób, w wyznaczonym miejscu w magazynie lub na placu. Odpady będą ewidencjonowane i przekazywane do zagospodarowania firmom, które posiadają



			stosowne zezwolenia
19.	15 01 07	Opakowania ze szkła	W pojemnikach magazynowych, w wyznaczonym miejscu w magazynie lub na placu. Odpady będą ewidencjonowane i przekazywane do zagospodarowania firmom które posiadają stosowne zezwolenia
20.	15 01 09	Opakowania z tekstyliów	W pojemnikach magazynowych, kartonach, big-bagach lub luzem w uporządkowany sposób, w wyznaczonym miejscu w magazynie lub na placu. Odpady będą ewidencjonowane i przekazywane do zagospodarowania firmom, które posiadają stosowne zezwolenia
21.	15 02 03	Sorbenty, materiały filtracyjne, tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne inne niż wymienione w 15 02 02	W pojemnikach magazynowych, lub w big-bagach lub w kontenerze w wyznaczonym miejscu w magazynie lub na placu. Odpady będą ewidencjonowane i przekazywane do zagospodarowania firmom które posiadają stosowne zezwolenia
22.	16 02 14	Zużyte urządzenia inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 13	W pojemnikach magazynowych, kartonach, big-bagach lub luzem w uporządkowany sposób zabezpieczone przed warunkami atmosferycznymi w przypadku magazynowania na placu, w wyznaczonym miejscu w magazynie lub na placu. Odpady będą ewidencjonowane i przekazywane do zagospodarowania firmom, które posiadają stosowne zezwolenia
23.	16 02 16	Elementy usunięte ze zużytych urządzeń inne niż wymienione w 16 02 15	W pojemnikach magazynowych, kartonach, big-bagach lub luzem w uporządkowany sposób zabezpieczone przed warunkami atmosferycznymi, w wyznaczonym miejscu w magazynie lub na placu. Odpady będą ewidencjonowane i przekazywane do zagospodarowania firmom, które posiadają stosowne zezwolenia
24.	16 06 04	Baterie alkaliczne (z wyłączeniem 16 06 03)	W pojemnikach magazynowych, kartonach, big-bagach w wyznaczonym miejscu w magazynie lub na placu. Odpady będą ewidencjonowane i przekazywane do zagospodarowania firmom, które posiadają stosowne zezwolenia
25.	16 06 05	Inne baterie i akumulatory	W pojemnikach magazynowych, kartonach, big-bagach w wyznaczonym miejscu w magazynie lub na placu. Odpady będą ewidencjonowane i przekazywane do zagospodarowania firmom, które posiadają stosowne zezwolenia
26.	17 01 01	Odpady betonu oraz gruz betonowy z rozbiórek i remontów	Luzem, w wyznaczonym miejscu na placu magazynowym, ewentualnie w big-bagach, kontenerach lub innych pojemnikach. Odpady będą ewidencjonowane i przekazywane do zagospodarowania firmom, które posiadają stosowne zezwolenia lub osobom fizycznym lub jednostkom organizacyjnym niebędących przedsiębiorcami na potrzeby własne.
27.	17 04 05	Żelazo i stal	W pojemnikach magazynowych, kartonach, big-bagach lub luzem, w wyznaczonym miejscu na placu magazynowym lub placu. Odpady będą ewidencjonowane i przekazywane do zagospodarowania firmom, które posiadają stosowne zezwolenia lub osobom fizycznym lub jednostkom organizacyjnym niebędących przedsiębiorcami na potrzeby własne (najprawdopodobniej przetwarzane w zakładzie)
28.	19 10 01	Odpady żelaza i stali	Luzem, w wyznaczonym miejscu na placu magazynowym, ewentualnie w pojemnikach lub big-bagach, lub kontenerach. Odpady będą ewidencjonowane i przekazywane do zagospodarowania firmom, które posiadają stosowne zezwolenia (najprawdopodobniej przetwarzane w zakładzie)
29.	19 10 02	Odpady metali nieżelaznych	Luzem, w wyznaczonym miejscu na placu magazynowym, ewentualnie w pojemnikach lub big-bagach, lub kontenerach. Odpady będą ewidencjonowane i przekazywane do zagospodarowania firmom, które posiadają stosowne zezwolenia
30.	19 12 01	Papier i tektura	W pojemnikach magazynowych, big-bagach, kontenerach lub luzem na palecie, w wyznaczonym miejscu w magazynie lub na placu. Odpady będą ewidencjonowane i przekazywane do zagospodarowania firmom, które posiadają stosowne



			zezwoleń.
31.	19 12 02	Metale żelazne	Luzem - zabezpieczone przed rozwiewaniem, w wyznaczonym miejscu na placu magazynowym, ewentualnie w pojemnikach lub big-bagach, lub kontenerach. Odpady będą ewidencjonowane i przekazywane do zagospodarowania firmom, które posiadają stosowne zezwolenia (najprawdopodobniej przetwarzane w zakładzie)
32.	19 12 03	Metale nieżelazne	Luzem, w wyznaczonym miejscu na placu magazynowym, ewentualnie w pojemnikach lub big-bagach, lub kontenerach. Odpady będą ewidencjonowane i przekazywane do zagospodarowania firmom, które posiadają stosowne zezwolenia (najprawdopodobniej przetwarzane w zakładzie)
33.	19 12 04	Tworzywa sztuczne i guma	Luzem - zabezpieczone przed rozwiewaniem lub w pojemnikach lub big-bagach, lub kontenerach, w wyznaczonym miejscu na placu magazynowym lub w magazynie. Odpady będą ewidencjonowane i przekazywane do zagospodarowania firmom które posiadają stosowne zezwolenia
34.	19 12 07	Drewno inne niż wymienione w 19 12 06	W pojemnikach magazynowych, kontenerach, big-bagach lub luzem w uporządkowany sposób, w wyznaczonym miejscu w magazynie lub na placu. Odpady będą ewidencjonowane i przekazywane do zagospodarowania firmom które posiadają stosowne zezwolenia
35.	19 12 09	Minerały (np. piasek, kamienie)	Luzem, pojemnikach, kontenerach lub big-bagach w wyznaczonym miejscu na placu magazynowym. Odpady będą ewidencjonowane i przekazywane do zagospodarowania firmom, które posiadają stosowne zezwolenia
36.	19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11	W kontenerach, big-bagach, lub innych pojemnikach lub luzem w wyznaczonym miejscu na placu magazynowym. Odpady będą ewidencjonowane i przekazywane do zagospodarowania firmom, które posiadają stosowne zezwolenia

- wytworzone odpady niebezpieczne oraz odpady inne niż niebezpieczne, o których mowa w pkt I tab. a) i b) niniejszego pozwolenia, należy magazynować w sposób selektywny w odpowiednio przystosowanych do danego typu odpadów pojemnikach, kontenerach, beczkach, big-bagach, opakowaniach, kartonach oraz w odpowiednich miejscach;
- wytworzone odpady niebezpieczne oraz odpady inne niż niebezpieczne, o których mowa w pkt I tab. a) i b) niniejszego pozwolenia należy magazynować w sposób selektywny na terenie zakładu CRONIMET PL Sp. z o.o. Oddział w Herbach, ul. Lubliniecka 41, 42-284 Herby, oznaczonym numerem geodezyjnym 600/2, 698/2, 700/2 arkusz mapy 13Kochanowice, obręb Herby;
- w miejscach magazynowania odpadów niebezpiecznych oraz odpadów innych niż niebezpieczne należy zapewnić utwardzone i nieprzepuszczalne podłoże;
- miejsca magazynowania odpadów niebezpiecznych oraz odpadów innych niż niebezpieczne należy oznakować oraz zabezpieczyć przed dostępem osób nieupoważnionych;
- w miejscu magazynowania odpadów niebezpiecznych oraz odpadów innych niż niebezpieczne należy zapewnić odpowiednie sorbenty zabezpieczające środowisko przed ewentualnymi wyciekami;
- magazynowanie odpadów winno odbywać się w sposób całkowicie zabezpieczający środowisko przed jakimikolwiek zanieczyszczeniami oraz w sposób nie stwarzający zagrożenia dla środowiska oraz zdrowia i życia ludzi;
- pracowników mających styczność z odpadami należy wyposażyć w niezbędny sprzęt ochrony osobistej;
- wszelkie prace związane z gospodarowaniem odpadami należy prowadzić zgodnie z przepisami BHP;
- wytworzone odpady niebezpieczne oraz inne niż niebezpieczne należy przekazywać właściwym podmiotom posiadającym stosowne uprawnienia na prowadzenie



- działalności w zakresie gospodarowania odpadami lub odbiorcom indywidualnym z zachowaniem wymagań określonych w przepisach o odpadach;
- należy prowadzić ewidencję ilościową i jakościową odpadów zgodnie z przyjętym katalogiem odpadów i wzorami dokumentów ewidencji odpadów;
  - transport odpadów niebezpiecznych powinien odbywać się zgodnie z przepisami o transporcie odpadów niebezpiecznych;
5. warunki przeciwpożarowe wynikające z operatu przeciwpożarowego:
- działalność związana z wytwarzaniem odpadów niebezpiecznych oraz odpadów innych niż niebezpieczne winna odbywać się z przestrzeganiem wymagań określonych w przepisach z zakresu ochrony przeciwpożarowej;
  - należy przestrzegać ustaleń zawartych w Instrukcji Bezpieczeństwa Pożarowego;
  - nie należy przekraczać ilości magazynowanych odpadów zawartych w operacie;
  - prowadzić coroczne przeglądy i konserwacje urządzeń przeciwpożarowych i gaśnic;
  - prowadzić okresowe przeglądy stanu technicznego instalacji technicznych;
6. rodzaje i ilości odpadów innych niż niebezpieczne przewidywanych do przetworzenia i powstających w wyniku przetwarzania w okresie roku:
- a) rodzaje i ilości odpadów innych niż niebezpieczne przewidywanych do przetworzenia zgodnie z pkt I tab. c) niniejszej decyzji;
- b) rodzaje i ilości odpadów innych niż niebezpieczne powstających w wyniku przetwarzania:

L.p.	Oznaczenie kodowe	Rodzaj odpadu	Ilość [Mg/rok]
1.	19 10 01	Odpady żelaza i stali	110 000,00
2.	19 10 02	Odpady metali nieżelaznych	110 000,00
3.	19 12 02	Metale żelazne	110 000,00
4.	19 12 03	Metale nieżelazne	110 000,00

Łączna ilość odpadów powstających w wyniku przetwarzania w okresie roku nie przekroczy 110 000 Mg/rok.

7. miejsce i dopuszczone metody przetwarzania odpadów innych niż niebezpieczne:
- odpady inne niż niebezpieczne, o których mowa w pkt I tab. c) niniejszego pozwolenia, będą przeznaczone do przetwarzania wg procesu R12 (Wymiana odpadów w celu poddania ich któremukolwiek z procesów wymienionych w pozycji R1 - R11) oraz R13 (Magazynowanie odpadów poprzedzające którykolwiek z procesów wymienionych w pozycji R1 - R12) – zgodnie z załącznikiem nr 1 do ustawy z dnia 14 grudnia 2012 roku o odpadach (Dz. U. z 2020r., poz. 797 z późn. zm.) na terenie zakładu CRONIMET PL Sp. z o.o. Oddział w Herbach przy ul. Lublinieckiej 41, 42-284 Herby;
  - prowadzone przetwarzanie odpadów złomu stalowego, HSS, węglików spiekanych, stali stopowej i metali kolorowych polega na selekcji odpadów, analizie spektralnej a następnie ich fizycznej obróbce (m.in. paczkowanie, prasowanie, cięcie, kruszenie, paczkowanie odpadów sypkich) oraz mieszaniu z wyrobami gotowymi w celu skompletowania wsadu do pieca hutniczego, gwarantującego uzyskanie wytopu o określonej jakości i określonym składzie chemicznym. Procesy technologiczne prowadzone w zakładzie CRONIMET PL Sp. z o.o. Oddział w Herbach przy ul. Lublinieckiej 41, 42-284 Herby zgodnie z pkt III ppkt 1 niniejszej decyzji;
8. dodatkowe warunki prowadzenia działalności w zakresie przetwarzania odpadów innych niż niebezpieczne:
- działalność związana z przetwarzaniem odpadów innych niż niebezpieczne, o których mowa w pkt I tab. c) niniejszego pozwolenia, winna odbywać się w sposób całkowicie



zabezpieczający środowisko przed jakimikolwiek zanieczyszczeniami oraz w sposób nie stwarzający zagrożenia dla środowiska, a także zdrowia i życia ludzi;

- wszelkie prace związane z gospodarowaniem przedmiotowymi odpadami należy prowadzić zgodnie z przepisami BHP;
- należy prowadzić ewidencję ilościową i jakościową przedmiotowych odpadów zgodnie z przyjętym katalogiem odpadów i wzorami dokumentów ewidencji odpadów;

9.

- a) miejsce i sposób magazynowania oraz rodzaj magazynowanych odpadów innych niż niebezpieczne przeznaczonych do przetwarzania:

Rodzaj odpadów	Miejsce i sposób magazynowania odpadów
02 01 10, 06 03 16, 06 11 81, 06 11 82, 10 02 01, 10 02 02, 10 02 10, 10 02 80, 10 02 99, 10 03 02, 10 03 05, 10 03 16, 10 03 18, 10 03 99, 10 05 01, 10 05 11, 10 05 80, 10 05 99, 10 06 01, 10 06 02, 10 06 80, 10 06 99, 10 08 09, 10 08 11, 10 08 13, 10 08 14, 10 09 03, 10 09 06, 10 09 08, 10 09 80, 10 09 99, 10 10 03, 10 10 06, 10 10 08, 10 10 12, 10 10 99, 10 80 01, 10 80 03, 10 80 05, 11 05 01, 12 01 01, 12 01 03, 12 01 13, 12 01 17, 12 01 99, 15 01 04, 16 01 16, 16 01 17, 16 01 18, 16 08 01, 16 08 03, 16 08 04, 17 04 01, 17 04 02, 17 04 03, 17 04 04, 17 04 05, 17 04 06, 17 04 07, 19 01 02, 19 10 01, 19 10 02, 19 10 06, 19 12 02, 19 12 03,	Odpady złomu metali żelaznych i kolorowych – luzem na utwardzonych i szczelnych placach magazynowych lub w big-bagach, kontenerach albo innych pojemnikach magazynowych na placu utwardzonym lub w magazynie. Odpady złomu metali kolorowych – luzem w wyznaczonych boksach lub w magazynie metali nieżelaznych.
10 02 14, 10 02 15, 10 03 22, 10 05 04, 10 06 04, 10 08 04, 10 80 02, 10 80 04, 10 80 06, 12 01 02, 12 01 04, 12 01 15, 19 10 04	W stalowych beczkach, pojemnikach magazynowych lub big-bagach w wyznaczonych miejscach magazynowych na placu lub hali magazynowej – dla odpadów nie uwodnionych. Dla odpadów uwodnionych np. szlasy – szczelne pojemniki na utwardzonym placu magazynowym lub w magazynie odpadów, ewentualnie luzem (dla odpadów nieuwodnionych) na szczelnym placu, przy zachowaniu odpowiedniej wilgotności, uniemożliwiającej rozwiewanie.

- odpady inne niż niebezpieczne przeznaczone do przetwarzania, o których mowa w pkt I tab. c) niniejszego pozwolenia, należy magazynować w sposób selektywny w odpowiednio przystosowanych do danego typu odpadów pojemnikach, beczkach, big-bagach, kontenerach, opakowaniach, boksach lub miejscach na terenie zakładu CRONIMET PL Sp. z o. o. Oddział w Herbach przy ul. Lublinieckiej 41, 42-284 Herby;
  - miejsca magazynowania odpadów innych niż niebezpieczne należy oznakować oraz zabezpieczyć przed dostępem osób nieupoważnionych;
  - magazynowanie odpadów winno odbywać się w sposób całkowicie zabezpieczający środowisko przed jakimikolwiek zanieczyszczeniami oraz w sposób nie stwarzający zagrożenia dla środowiska oraz zdrowia i życia ludzi;
- b) maksymalną masę poszczególnych rodzajów odpadów i maksymalną łączną masę wszystkich rodzajów odpadów, które mogą być magazynowane w tym samym czasie oraz które mogą być magazynowane w okresie roku:

L.p.	Oznaczenie kodowe	Rodzaj odpadu	Maksymalna masa poszczególnych rodzajów odpadów	
			magazynowanych w tym samym czasie [Mg]	magazynowanych w okresie roku [Mg/rok]
1.	02 01 10	Odpady metalowe	6 000,00	110 000,00
2.	06 03 16	Tlenki metali inne niż wymienione w 06 03 15	6 000,00	110 000,00
3.	06 11 81	Odpady z produkcji związków chromu	6 000,00	110 000,00
4.	06 11 82	Odpady z produkcji związków	6 000,00	110 000,00



		kobaltu		
5.	10 02 01	Żużle z procesów wytopienia (wielkopieczowe, stalownicze)	100,00	110 000,00
6.	10 02 02	Nieprzerobione żużle z innych procesów	100,00	110 000,00
7.	10 02 10	Zgorzelina walcownicza	100,00	110 000,00
8.	10 02 14	Szlamy i osady pofiltracyjne z oczyszczania gazów odlotowych inne niż wymienione w 10 02 13	100,00	110 000,00
9.	10 02 15	Inne szlamy i osady pofiltracyjne	100,00	110 000,00
10.	10 02 80	Zgazy z hutnictwa żelaza	100,00	110 000,00
11.	10 02 99	Inne niewymienione odpady	100,00	110 000,00
12.	10 03 02	Odpadowe anody	100,00	110 000,00
13.	10 03 05	Odpady tlenku glinu	100,00	110 000,00
14.	10 03 16	Zgazy z wytopu inne niż wymienione w 10 03 15	100,00	110 000,00
15.	10 03 18	Odpady zawierające węgiel z produkcji anod inne niż wymienione w 10 03 17	100,00	110 000,00
16.	10 03 22	Inne cząstki stałe i pyły (łącznie z pyłami z młynów kulowych) inne niż wymienione w 10 03 21	100,00	110 000,00
17.	10 03 99	Inne niewymienione odpady	100,00	110 000,00
18.	10 05 01	Żużle z produkcji pierwotnej i wtórnej (z wyłączeniem 10 05 80)	100,00	110 000,00
19.	10 05 04	Inne cząstki i pyły	100,00	110 000,00
20.	10 05 11	Kożuchy żużlowe i zgazy inne niż wymienione w 10 05 10	100,00	110 000,00
21.	10 05 80	Żużle granulowane z pieców szybowych oraz żużle z pieców obrotowych	100,00	110 000,00
22.	10 05 99	Inne niewymienione odpady	100,00	110 000,00
23.	10 06 01	Żużle z produkcji pierwotnej i wtórnej	100,00	110 000,00
24.	10 06 02	Kożuchy żużlowe i zgazy z produkcji pierwotnej i wtórnej	100,00	110 000,00
25.	10 06 04	Inne cząstki i pyły	100,00	110 000,00
26.	10 06 80	Żużle szybowe i granulowane	100,00	110 000,00
27.	16 06 99	Inne niewymienione odpady	100,00	110 000,00
28.	10 08 04	Cząstki i pyły	100,00	110 000,00
29.	10 08 09	Inne żużle	100,00	110 000,00
30.	10 08 11	Kożuchy żużlowe i zgazy inne niż wymienione w 10 08 10	100,00	110 000,00
31.	10 08 13	Odpady zawierające węgiel z produkcji anod inne niż wymienione w 10 08 12	100,00	110 000,00
32.	10 08 14	Odpadowe anody	100,00	110 000,00
33.	10 09 03	Żużle odlewnicze	100,00	110 000,00
34.	10 09 06	Rdzenie i formy odlewnicze przed procesem odlewania inne niż wymienione w 10 09 05	100,00	110 000,00
35.	10 09 08	Rdzenie i formy odlewnicze po procesie odlewania inne niż wymienione w 10 09 07	100,00	110 000,00
36.	10 09 80	Wybrakowane wyroby żeliwne	100,00	110 000,00
37.	10 09 99	Inne niewymienione odpady	100,00	110 000,00
38.	10 10 03	Zgazy i żużle odlewnicze	100,00	110 000,00
39.	10 10 06	Rdzenie i formy odlewnicze przed procesem odlewania inne niż wymienione w 10 10 05	100,00	110 000,00
40.	10 10 08	Rdzenie i formy odlewnicze po procesie odlewania inne niż wymienione w 10 10 07	100,00	110 000,00
41.	10 10 12	Inne cząstki stałe niż wymienione w 10 10 11	100,00	110 000,00



42.	10 10 99	Inne niewymienione odpady	100,00	110 000,00
43.	10 80 01	Żużle z produkcji żelazokrzemu	100,00	110 000,00
44.	10 80 02	Pyły z produkcji żelazokrzemu	100,00	110 000,00
45.	10 80 03	Żużle z produkcji żelazochromu	100,00	110 000,00
46.	10 80 04	Pyły z produkcji żelazochromu	100,00	110 000,00
47.	10 80 05	Żużle z produkcji żelazomanganu	100,00	110 000,00
48.	10 80 06	Pyły z produkcji żelazomanganu	100,00	110 000,00
49.	11 05 01	Cynk twardy	6 000,00	110 000,00
50.	12 01 01	Odpady z toczenia i piłowania żelaza oraz jego stopów	6 000,00	110 000,00
51.	12 01 02	Cząstki i pyły żelaza oraz jego stopów	6 000,00	110 000,00
52.	12 01 03	Odpady z toczenia i piłowania metali nieżelaznych	6 000,00	110 000,00
53.	12 01 04	Cząstki i pyły metali nieżelaznych	6 000,00	110 000,00
54.	12 01 13	Odpady spawalnicze	6 000,00	110 000,00
55.	12 01 15	Szlamy z obróbki metali inne niż wymienione w 12 01 14	6 000,00	110 000,00
56.	12 01 17	Odpady poszlifierskie inne niż wymienione w 12 01 16	6 000,00	110 000,00
57.	12 01 99	Inne niewymienione odpady	6 000,00	110 000,00
58.	15 01 04	Opakowania z metali	6 000,00	110 000,00
59.	16 01 16	Zbiorniki na gaz skroplony	6 000,00	110 000,00
60.	16 01 17	Metale żelazne	6 000,00	110 000,00
61.	16 01 18	Metale nieżelazne	6 000,00	110 000,00
62.	16 08 01	Zużyte katalizatory zawierające złoto, srebro, ren, rod, pallad, iryd lub platynę (z wyłączeniem 16 08 07)	6 000,00	110 000,00
63.	16 08 03	Zużyte katalizatory zawierające metale przejściowe lub ich związki inne niż wymienione w 16 08 02	6 000,00	110 000,00
64.	16 08 04	Zużyte katalizatory stosowane do katalitycznego krakingu w procesie fluidyzacyjnym (z wyłączeniem 16 08 07)	6 000,00	110 000,00
65.	17 04 01	Miedź, brąz, mosiądz	6 000,00	110 000,00
66.	17 04 02	Aluminium	6 000,00	110 000,00
67.	17 04 03	Ołów	6 000,00	110 000,00
68.	17 04 04	Cynk	6 000,00	110 000,00
69.	17 04 05	Żelazo i stal	6 000,00	110 000,00
70.	17 04 06	Cyna	6 000,00	110 000,00
71.	17 04 07	Mieszanki metali	6 000,00	110 000,00
72.	19 01 02	Złom żelazny usunięty z popiołów paleniskowych	6 000,00	110 000,00
73.	19 10 01	Odpady żelaza i stali	6 000,00	110 000,00
74.	19 10 02	Odpady metali nieżelaznych	6 000,00	110 000,00
75.	19 10 04	Lekka frakcja i pyły inne niż wymienione w 19 10 03	6 000,00	110 000,00
76.	19 10 06	Inne frakcje niż wymienione w 19 10 05	6 000,00	110 000,00
77.	19 12 02	Metale żelazne	6 000,00	110 000,00
78.	19 12 03	Metale nieżelazne	6 000,00	110 000,00
<b>Maksymalna łączna masa wszystkich rodzajów odpadów [Mg]</b>			<b>6 000,00</b>	<b>110 000,00</b>

- c) największą masę odpadów innych niż niebezpieczne magazynowanych w tym samym czasie w ilości 6 000,00 Mg;
- d) całkowitą pojemność (wyrażona w Mg) miejsca magazynowania odpadów innych niż niebezpieczne w ilości 6 000,00 Mg;



10. wymagania wynikające z warunków ochrony przeciwpożarowej miejsca magazynowania odpadów innych niż niebezpieczne:
- działalność związana z przetwarzaniem odpadów innych niż niebezpieczne winna odbywać się z przestrzeganiem wymagań określonych w przepisach z zakresu ochrony przeciwpożarowej;
  - należy przestrzegać ustaleń zawartych w Instrukcji Bezpieczeństwa Pożarowego;
  - nie należy przekraczać ilości magazynowanych odpadów zawartych w operacie;
  - prowadzić coroczne przeglądy i konserwacje urządzeń przeciwpożarowych i gaśnic;
  - prowadzić okresowe przeglądy stanu technicznego instalacji technicznych;
11. rodzaj odpadów innych niż niebezpieczne przewidywanych do zbierania – zgodnie z pkt I tab. d) niniejszego pozwolenia;
12. miejsce prowadzenia działalności w zakresie zbierania odpadów innych niż niebezpieczne:
- odpady inne niż niebezpieczne przewidywane do zbierania, o których mowa w pkt I tab. d) niniejszego pozwolenia, będą zbierane na terenie zakładu CRONIMET PL Sp. z o.o. Oddział w Herbach przy ul. Lublinieckiej 41, 42-284 Herby;
- 13.
- a) miejsce i sposób magazynowania odpadów innych niż niebezpieczne przewidywanych do zbierania:

Rodzaj odpadów	Miejsce i sposób magazynowania odpadów
02 01 10, 06 03 16, 06 11 81, 06 11 82, 10 02 01, 10 02 02, 10 02 10, 10 02 80, 10 02 99, 10 03 02, 10 03 05, 10 03 16, 10 03 18, 10 03 99, 10 05 01, 10 05 11, 10 05 80, 10 05 99, 10 06 01, 10 06 02, 10 06 80, 10 06 99, 10 08 09, 10 08 11, 10 08 13, 10 08 14, 10 09 03, 10 09 06, 10 09 08, 10 09 80, 10 09 99, 10 10 03, 10 10 06, 10 10 08, 10 10 12, 10 10 99, 10 80 01, 10 80 03, 10 80 05, 11 05 01, 12 01 01, 12 01 03, 12 01 13, 12 01 17, 12 01 99, 15 01 04, 16 01 16, 16 01 17, 16 01 18, 16 08 01, 16 08 03, 16 08 04, 17 04 01, 17 04 02, 17 04 03, 17 04 04, 17 04 05, 17 04 06, 17 04 07, 19 01 02, 19 10 01, 19 10 02, 19 10 06, 19 12 02, 19 12 03	Odpady złomu metali żelaznych i kolorowych – luzem na utwardzonych i szczelnych placach magazynowych lub w big-bagach, kontenerach albo innych pojemnikach magazynowych na placu utwardzonym lub w magazynie. Odpady złomu metali kolorowych – luzem w wyznaczonych boksach lub w magazynie metali nieżelaznych.
10 02 14, 10 02 15, 10 03 22, 10 05 04, 10 06 04, 10 08 04, 10 80 02, 10 80 04, 10 80 06, 12 01 02, 12 01 04, 12 01 15, 19 10 04	W stalowych beczkach, pojemnikach magazynowych lub big-bagach w wyznaczonych miejscach magazynowych na placu lub hali magazynowej – dla odpadów nie uwodnionych. Dla odpadów uwodnionych np. szlasy – szczelne pojemniki na utwardzonym placu magazynowym lub w magazynie odpadów, ewentualnie luzem (dla odpadów nieuwodnionych) na szczelnym placu, przy zachowaniu odpowiedniej wilgotności, uniemożliwiającej rozwiewanie.

- odpady inne niż niebezpieczne przewidywane do zbierania, o których mowa w pkt I tab. d) niniejszej decyzji należy magazynować w sposób selektywny w odpowiednio przystosowanych do danego typu odpadów pojemnikach, beczkach, big-bagach, kontenerach, opakowaniach, boksach lub miejscach na terenie zakładu CRONIMET PL Sp. z o.o. Oddział w Herbach przy ul. Lublinieckiej 41, 42-284 Herby;
- miejsce magazynowania odpadów innych niż niebezpieczne należy zabezpieczyć przed dostępem osób nieupoważnionych;
- magazynowanie odpadów innych niż niebezpieczne winno odbywać się w sposób całkowicie zabezpieczający środowisko przed zanieczyszczeniami oraz w sposób nie stwarzający zagrożenia dla środowiska oraz zdrowia i życia ludzi;



- b) maksymalną masę poszczególnych rodzajów odpadów i maksymalną łączną masę wszystkich rodzajów odpadów, które mogą być magazynowane w tym samym czasie oraz które mogą być magazynowane w okresie roku – zgodnie z pkt III ppkt 9 lit. b);
  - c) największą masę odpadów innych niż niebezpieczne magazynowanych w tym samym czasie w ilości 6 000,00 Mg;
  - d) całkowitą pojemność (wyrażona w Mg) miejsca magazynowania odpadów innych niż niebezpieczne w ilości 6 000,00 Mg;
14. metodę zbierania odpadów innych niż niebezpieczne:
- sprawdzić dokumenty dostawy;
  - dokonać ważenia pojazdu z ładunkiem w celu określenia masy brutto oraz przejazd przez bramkę dozymetryczną w celu identyfikacji przedmiotów emitujących promieniowanie jonizujące;
  - rozładować odpady w wyznaczonym miejscu;
  - wstępnie sortować bez zasadniczej zmiany charakteru i składu oraz zmiany klasyfikacji odpadów;
  - dokonać pomiaru składu chemicznego metali za pomocą ręcznych analizatorów rentgenowskich;
  - dokonać ważenia pustego pojazdu w celu określenia jego tary;
  - ostatecznie weryfikować dane dostawy, uzgodnić ilości oraz jakości dostarczanych odpadów, poparte analizami składu chemicznego wykonanymi ręcznymi analizatorami a w przypadku materiałów sypkich, wiórów itp. wykonanymi przez spektrometr optyczny na przygotowanych próbach;
  - tymczasowo selektywnie magazynować odpady w sposób i w miejscach odpowiednio wyznaczonych;
  - odpady należy magazynować do momentu uzyskania partii transportowej, lecz nie dłużej niż określają to obowiązujące przepisy prawa;
15. dodatkowe warunki prowadzenia działalności w zakresie zbierania odpadów innych niż niebezpieczne:
- odpady inne niż niebezpieczne przewidywane do zbierania, o których mowa w pkt I lit. d) niniejszej decyzji należy przekazywać wyłącznie podmiotom posiadającym właściwe zezwolenia na prowadzenie działalności w zakresie gospodarowania odpadami;
  - wszelkie prace związane z gospodarowaniem odpadami należy prowadzić zgodnie z przepisami BHP;
  - należy prowadzić ewidencję ilościową i jakościową odpadów zgodnie z przyjętym katalogiem odpadów i wzorami dokumentów ewidencji odpadów;
16. wymagania wynikające z warunków ochrony przeciwpożarowej miejsca magazynowania odpadów innych niż niebezpieczne:
- działalność związana ze zbieraniem odpadów innych niż niebezpieczne winna odbywać się z przestrzeganiem wymagań określonych w przepisach z zakresu ochrony przeciwpożarowej;
  - należy przestrzegać ustaleń zawartych w Instrukcji Bezpieczeństwa Pożarowego;
  - nie należy przekraczać ilości magazynowanych odpadów zawartych w operacji;
  - prowadzić coroczne przeglądy i konserwacje urządzeń przeciwpożarowych i gaśnic;
  - prowadzić okresowe przeglądy stanu technicznego instalacji technicznych.

Niniejsze pozwolenie obowiązuje do dnia 24 sierpnia 2030r.



## UZASADNIENIE

W dniu 16.07.2019r. CRONIMET PL Sp. z o.o., Kłopot 10A, 88-100 Inowrocław wystąpiła do Starosty Lublinieckiego z wnioskiem z dnia 09.07.2019r. (uzupełnionym kolejnymi pismami z dnia: 30.08.2019r. (data wpływu: 11.09.2019r.), 23.10.2019r. (data wpływu: 28.10.2019r.), 20.11.2019r. (data wpływu: 22.11.2019r.), 30.06.2020r. (data wpływu: 07.07.2020r.)), złożonym przez Pana Tomasza Gurgul działającego z pełnomocnictwa CRONIMET PL Sp. z o.o., Kłopot 10A, 88-100 Inowrocław udzielonego dnia 11.06.2018r., w przedmiocie udzielenia dla CRONIMET PL Sp. z o.o., Kłopot 10A, 88-100 Inowrocław pozwolenia na wytwarzanie odpadów niebezpiecznych oraz odpadów innych niż niebezpieczne z uwzględnieniem prowadzenia działalności w zakresie przetwarzania odpadów innych niż niebezpieczne i zbierania odpadów innych niż niebezpieczne oraz w przedmiocie stwierdzenia wygaśnięcia decyzji Starosty Lublinieckiego:

- znak WOŚ.6220.1.5.2012 z dnia 25.05.2012r. zmienioną decyzją znak WOŚ.6220.1.2.2015 z dnia 27.03.2015r.;
- znak WOŚ.6233.11.2016 z dnia 08.08.2016r. zmienioną decyzją znak WOŚ.6233.24.2017 z dnia 24.01.2018r.

W związku z eksploatacją instalacji, CRONIMET PL Sp. z o.o., Kłopot 10A, 88-100 Inowrocław Oddział w Herbach, ul. Lubliniecka 41, 42-284 Herby wytwarza powyżej 5 000 Mg odpadów innych niż niebezpieczne oraz powyżej 1 Mg odpadów niebezpiecznych na rok, dlatego zobligowana jest do uzyskania pozwolenia na wytwarzanie odpadów (art. 180a ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 roku Prawo ochrony środowiska (Dz. U. z 2020r., poz. 1219 z późn. zm.).

Odpady inne niż niebezpieczne, o których mowa w pkt I tab. c) niniejszej decyzji poddawane będą procesowi przetwarzania R12, R13 (zgodnie z załącznikiem nr 1 do ustawy z dnia 14 grudnia 2012r. o odpadach).

CRONIMET PL Sp. z o.o., Kłopot 10A, 88-100 Inowrocław prowadzi również działalność w zakresie zbierania na terenie zakładu CRONIMET PL Sp. z o.o. Oddział w Herbach przy ul. Lublinieckiej 41, 42-284 Herby odpadów innych niż niebezpieczne, o których mowa w pkt I tab. d) niniejszej decyzji.

W związku z powyższym podmiot jest zobowiązany uzyskać zezwolenie na przetwarzanie oraz zbieranie odpadów. Na podstawie art. 45 ust. 6 ustawy o odpadach uwzględnia się zezwolenie na przetwarzanie i zbieranie w pozwoleniu na wytwarzanie odpadów.

Z dokumentacji przedstawionej przez stronę, spełniającej wymagania przewidziane przepisami prawa, art. 184 ust. 2, 2b i 4 ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 roku Prawo ochrony środowiska (Dz. U. z 2020r., poz. 1219 z późn. zm.) oraz art. 42 ust. 1, 2, 3a, 4b, art. 48a ust. 1 ustawy z dnia 14 grudnia 2012 roku o odpadach (Dz. U. z 2020r., poz. 797 z późn. zm.) wynika, iż zaproponowany sposób wytwarzania odpadów niebezpiecznych oraz odpadów innych niż niebezpieczne z uwzględnieniem prowadzenia przez stronę działalności w zakresie przetwarzania odpadów innych niż niebezpieczne oraz zbierania odpadów innych niż niebezpieczne, jak również sposób dalszego zagospodarowania wytwarzanych odpadów przy zachowaniu warunków tej decyzji oraz przestrzeganiu przepisów ustawy o odpadach nie powinien stwarzać zagrożenia dla środowiska oraz zdrowia i życia ludzi.

W toku prowadzonego postępowania wystąpiono pismami do:

- Komendanta Powiatowego Państwowej Straży Pożarnej w Lublińcu w dniu 22.07.2019r. o przeprowadzenie kontroli (art. 41a ust. 2 ustawy z dnia 14 grudnia 2012r. o odpadach).  
Postanowieniem Nr 18/2019/PZ z dnia 14.08.2019r. Komendant Powiatowy Państwowej Straży Pożarnej w Lublińcu opiniował pozytywnie spełnienie wymagań określonych w przepisach dotyczących ochrony przeciwpożarowej oraz w zakresie zgodności z warunkami ochrony przeciwpożarowej, o których mowa w operacie przeciwpożarowym, zaakceptowanym postanowieniem Komendanta Powiatowego Państwowej Straży Pożarnej w Lublińcu z dnia 07.02.2019r. (Postanowienie Nr 2/2019/PZ);
- Wojewódzkiego Inspektoratu Ochrony Środowiska w Katowicach Delegatura w Częstochowie w dniu 22.07.2019r. o przeprowadzenie kontroli, zgodnie z art. 41a ust. 2 ustawy z dnia 14 grudnia 2012r. o odpadach.  
Dnia 02.06.2020r. Wojewódzki Inspektorat Ochrony Środowiska w Katowicach Delegatura w Częstochowie w piśmie znak DCIN.7060.27.2019.WK zajął stanowisko, iż informacje



zawarte we wniosku CRONIMET PL Sp. z o.o., Kłopot 10A, 88-100 Inowrocław w przedmiocie udzielenia pozwolenia na wytwarzanie odpadów niebezpiecznych oraz odpadów innych niż niebezpieczne z uwzględnieniem prowadzenia działalności w zakresie przetwarzania odpadów innych niż niebezpieczne i zbierania odpadów innych niż niebezpieczne nie powodują istotnej zmiany w zezwoleniu na zbieranie i przetwarzanie odpadów i nie zachodzi potrzeba przeprowadzenia kontroli wojewódzkiego inspektora ochrony środowiska w zakresie spełnienia wymagań określonych w przepisach ochrony środowiska;

- Wójt Gminy Herby w dniu 11.09.2019r. o zasięgnięcie opinii w przedmiocie udzielenia dla CRONIMET PL Sp. z o.o., Kłopot 10A, 88-100 Inowrocław pozwolenia na wytwarzanie odpadów niebezpiecznych oraz odpadów innych niż niebezpieczne z uwzględnieniem prowadzenia działalności w zakresie przetwarzania odpadów innych niż niebezpieczne i zbierania odpadów innych niż niebezpieczne, zgodnie z art. 41 ust. 6a ustawy z dnia 14 grudnia 2012r. o odpadach.

Wójt Gminy Herby postanowieniem znak OS.6234.3.2019 z dnia 26.09.2019r. zaopiniował pozytywnie wniosek CRONIMET PL Sp. z o.o., Kłopot 10A, 88-100 Inowrocław w przedmiocie udzielenia pozwolenia na wytwarzanie odpadów niebezpiecznych oraz odpadów innych niż niebezpieczne z uwzględnieniem prowadzenia działalności w zakresie przetwarzania odpadów innych niż niebezpieczne i zbierania odpadów innych niż niebezpieczne.

Starosta Lubliniecki postanowieniem znak WOŚ.6220.1.1.2019 z dnia 15.07.2020r. określił wysokość zabezpieczenia roszczeń w kwocie 45 050,22 zł (słownie: czterdzieści pięć tysięcy pięćdziesiąt złotych 22/100) w formie gwarancji bankowej, zgodnie z art. 48a ust. 7 ustawy z dnia 14 grudnia 2012r. o odpadach. Posiadacz odpadów jest obowiązany złożyć oryginały gwarancji bankowej organowi właściwemu do wydania zezwolenia w terminie 2 tygodni od dnia doręczenia ostatecznego postanowienia (art. 48a ust. 10 ustawy z dnia 14 grudnia 2012r. o odpadach). Dnia 04.08.2020r. Starosta Lubliniecki otrzymał gwarancję bankową ING Bank Śląski S.A., ul. Sokolska 34, 40-086 Katowice z dnia 31.07.2020r. Nr SLG67707IN20 gwarantującą dokonanie na rzecz Starosty Lublinieckiego płatności do wysokości 45 050,22 zł (słownie: czterdzieści pięć tysięcy pięćdziesiąt złotych 22/100).

W myśl art. 162 ustawy z dnia 14 czerwca 1960 roku Kodeks postępowania administracyjnego (Dz. U. z 2020r., poz. 256 z późn. zm.) organ administracji publicznej, który wydał decyzję w pierwszej instancji, stwierdza jej wygaśnięcie, jeżeli decyzja stała się bezprzedmiotowa, a stwierdzenie wygaśnięcia takiej decyzji [...] leży [...] w interesie strony [...].

Biorąc powyższe pod uwagę orzeczono jak w sentencji niniejszej decyzji.

#### POU C Z E N I E

Niniejsze pozwolenie może zostać cofnięte lub ograniczone bez odszkodowania, jeżeli eksploatacja instalacji jest prowadzona z naruszeniem warunków pozwolenia, innych przepisów ustawy lub przepisów ustawy o odpadach - art. 195 ust. 1 pkt 1, ust. 2 ustawy z dnia 27 kwietnia 2001r. Prawo ochrony środowiska (Dz. U. z 2020r., poz. 1219 z późn. zm.).

Jednocześnie zwraca się uwagę, iż w przypadku zmiany warunków określonych w niniejszej decyzji należy wystąpić ponownie ze stosownym wnioskiem w celu określenia nowych warunków.

Od niniejszej decyzji służy stronie prawo wniesienia odwołania do Samorządowego Kolegium Odwoławczego w Częstochowie za moim pośrednictwem w terminie 14 dni od daty jej doręczenia.

W trakcie biegu terminu do wniesienia odwołania strona może zrzec się prawa do wniesienia odwołania wobec organu administracji publicznej, który wydał decyzję.

Z dniem doręczenia organowi administracji publicznej oświadczenia o zrzeczeniu się prawa do wniesienia odwołania przez ostatnią ze stron postępowania, decyzja staje się ostateczna i prawomocna.

Oznacza to, że strona po złożeniu oświadczenia nie będzie mogła wnieść odwołania i skargi do sądu administracyjnego.



Za wydanie pozwolenia dokonano zapłaty opłaty skarbowej, zgodnie z częścią III ust. 40 pkt 1 załącznika do ustawy z dnia 16 listopada 2006r. o opłacie skarbowej (Dz. U. z 2019r., poz. 1000 z późn. zm.)

Wysokość opłaty skarbowej: 2011 zł

Data wpłaty: 08.07.2019r.

Nr rachunku bankowego Urzędu Miejskiego w Lublińcu: 33 1050 1142 1000 0005 0096 6783

Teresa Jędrzejowska – inspektor WOŚRiL



**Zup. STAROSTY**  
Naczelnik Wydziału Ochrony  
Środowiska, Rolnictwa i Leśnictwa  
*[Signature]*  
mgr inż. Tadeusz Toma

**Otrzymują:**

1. p. Tomasz Gurgul  
CRONIMET PL Sp. z o. o.  
Kłopot 10a  
88-100 Inowrocław

**Do wiadomości:**

1. a/a



