

DECYZJA

Działając na podstawie:

- art. 183 ust. 1 i 2, art. 188, art. 378 ust 1 ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 roku Prawo ochrony środowiska (t.j. Dz.U. z 2019r. poz., 1396 ze zm.),
- art. 41, ust. 2 i 3 pkt 2, art. 43, ust. 1 i 2 oraz art. 45, ust.6 ustawy z dnia 14 grudnia 2012r. o odpadach (t.j. Dz.U. z 2019r., poz. 701 ze zm.),
- Rozporządzenia Ministra Środowiska z dnia 9 grudnia 2012r. w sprawie katalogu odpadów (Dz.U. z 2014r., poz. 1923),
- art. 104 ustawy z dnia 14 czerwca 1960r. Kodeks postępowania administracyjnego (t.j. Dz.U. z 2018r., poz. 2096 ze zm.),

po rozpatrzeniu wniosku firmy CRONIMET PL Sp. z o.o., Kłopot 10A, 88-100 Inowrocław, z dnia 9.07.2019r. (data wpływu: 16.07.2019r.) wraz z uzupełnieniami do wniosku, w sprawie:

1. wygaszenia decyzji Starosty Powiatu Mieleckiego z dnia 30.12.2014r., znak: OŚ.6220.10.2014.JG w sprawie pozwolenia na prowadzenie działalności w zakresie wytwarzania odpadów niebezpiecznych i innych niż niebezpieczne oraz zezwolenia na prowadzenie działalności w zakresie przetwarzania odpadów, zmienionej decyzją z dnia 18.05.2018r., znak: OŚ.6220.11.2018.JG,
2. wygaszenia decyzji Starosty Powiatu Mieleckiego z dnia 31.12.2014r., znak: OŚ.6233.52.2014.JG w sprawie zezwolenia na prowadzenie działalności w zakresie zbierania odpadów, zmienionej decyzją z dnia 16.01.2017r., znak: OŚ.6233.46.2016.JG,
3. wydania pozwolenia na prowadzenie działalności w zakresie wytwarzania odpadów niebezpiecznych i innych niż niebezpieczne z jednoczesnym uwzględnieniem zbierania odpadów i przetwarzania odpadów w instalacji firmy CRONIMET PL Sp. z o.o., Kłopot 10A, 88-100 Inowrocław, zlokalizowanej w miejscowości 39-300 Mielec, ul. Wojska Polskiego 3,

ORZĘKAM

I. Wygaszam na wniosek strony:

1. decyzję Starosty Powiatu Mieleckiego z dnia 30.12.2014r., znak: OŚ.6220.10.2014.JG w sprawie pozwolenia na wytwarzanie odpadów oraz zezwolenia na przetwarzanie odpadów wydanej dla firmy CRONIMET PL Sp. z o.o., Kłopot 10A, 88-100 Inowrocław zmienionej decyzją Starosty Powiatu Mieleckiego z dnia 18.05.2018r., znak: OŚ.6220.11.2018.JG,
2. decyzję Starosty Powiatu Mieleckiego z dnia 31.12.2014r., znak: OŚ.6233.52.2014.JG w sprawie zezwolenia na zbieranie odpadów wydanej dla firmy CRONIMET PL Sp. z o.o., Kłopot 10A, 88-100 Inowrocław zmienionej decyzją Starosty Powiatu Mieleckiego z dnia 16.01.2017r., znak: OŚ.6233.46.2016.JG.

II. Zezwalam firmie CRONIMET PL Sp. z o.o., Kłopot 10A, 88-100 Inowrocław (NIP: 5562304251, REGON: 092500350), na prowadzenie działalności w zakresie wytwarzania odpadów z jednoczesnym uwzględnieniem zbierania odpadów i przetwarzania odpadów w ramach procesów R12 w instalacji firmy CRONIMET PL Sp. z o.o., zwanej dalej „Zakładem”, zlokalizowanej w 39-300 Mielec, ul. Wojska Polskiego 3, oraz określam:

A. W ZAKRESIE ZBIERANIA ODPADÓW

1. Rodzaje odpadów przewidywanych do zbierania w instalacji:

Tabela nr 1. Rodzaje odpadów przewidywanych do zbierania

Lp.	Kod odpadu	Nazwa odpadu
1.	01 01 01	Odpady z wydobywania rud metali (z wyłączeniem 01 01 80)
2.	01 01 02	Odpady z wydobywania kopalin innych niż rudy metali
3.	01 01 80	Odpady skalne z górnictwa miedzi, cynku i ołowiu
4.	02 01 10	Odpady metalowe
5.	10 02 01	Żużle z procesów wytapiania (wielkopieczowe, stalownicze)
6.	10 02 02	Nieprzerobione żużle z innych procesów
7.	10 02 10	Zgorzelina walcownicza
8.	10 02 80	Zgary z hutnictwa żelaza
9.	10 03 02	Odpadowe anody
10.	10 03 05	Odpady tlenku glinu
11.	10 03 16	Zgary z wytopu inne niż wymienione w 10 03 15
12.	10 03 22	Inne cząstki stałe i pyły (łącznie z pyłami z młynów kulowych) inne niż wymienione w 10 03 21
13.	10 05 01	Żużle z produkcji pierwotnej i wtórnej (z wyłączeniem 10 05 80)
14.	10 05 04	Inne cząstki i pyły
15.	10 05 11	Kożuchy żużlowe i zgary inne niż wymienione w 10 05 10
16.	10 05 80	Żużle granulowane z pieców szybowych oraz żużle z pieców obrotowych
17.	10 05 99	Inne niewymienione odpady
18.	10 06 01	Żużle z produkcji pierwotnej i wtórnej
19.	10 06 02	Kożuchy żużlowe i zgary z produkcji pierwotnej i wtórnej
20.	10 06 04	Inne cząstki i pyły
21.	10 06 80	Żużle szybowe i granulowane
22.	10 06 99	Inne niewymienione odpady
23.	10 08 04	Cząstki i pyły
24.	10 08 09	Inne żużle
25.	10 08 11	Kożuchy żużlowe i zgary inne niż wymienione w 10 08 10
26.	10 08 13	Odpady zawierające węgiel z produkcji anod inne niż wymienione w 10 08 12

Lp.	Kod odpadu	Nazwa odpadu
27.	10 08 14	Odpadowe anody
28.	10 08 99	Inne niewymienione odpady
29.	10 09 03	Żużle odlewnicze
30.	10 09 06	Rdzenie i formy odlewnicze przed procesem odlewania inne niż wymienione w 10 09 05
31.	10 09 08	Rdzenie i formy odlewnicze po procesie odlewania inne niż wymienione w 10 09 07
32.	10 09 80	Wybrakowane wyroby żeliwne
33.	10 09 99	Inne niewymienione odpady
34.	10 10 03	Zgary i żużle odlewnicze
35.	10 10 06	Rdzenie i formy odlewnicze przed procesem odlewania inne niż wymienione w 10 10 05
36.	10 10 08	Rdzenie i formy odlewnicze po procesie odlewania inne niż wymienione w 10 10 07
37.	10 10 12	Inne części stałe niż wymienione w 10 10 11
38.	10 10 99	Inne niewymienione odpady
39.	10 80 01	Żużle z produkcji żelazokrzemu
40.	10 80 02	Pyły z produkcji żelazokrzemu
41.	10 80 03	Żużle z produkcji żelazochromu
42.	10 80 04	Pyły z produkcji żelazochromu
43.	10 80 05	Żużle z produkcji żelazomanganu
44.	10 80 06	Pyły z produkcji żelazomanganu
45.	10 80 99	Inne niewymienione odpady
46.	11 05 01	Cynk twardy
47.	11 05 02	Popiół cynkowy
48.	12 01 01	Odpady z toczenia i piłowania żelaza oraz jego stopów
49.	12 01 02	Części i pyły żelaza oraz jego stopów
50.	12 01 03	Odpady z toczenia i piłowania metali nieżelaznych
51.	12 01 04	Części i pyły metali nieżelaznych
52.	12 01 13	Odpady spawalnicze
53.	12 01 17	Odpady poszlifierskie inne niż wymienione w 12 01 16
54.	12 01 99	Inne niewymienione odpady
55.	15 01 04	Opakowania z metali
56.	15 01 06	Zmieszane odpady opakowaniowe
57.	16 01 16	Zbiorniki na gaz skroplony
58.	16 01 17	Metale żelazne
59.	16 01 18	Metale nieżelazne
60.	16 01 22	Inne niewymienione elementy

Lp.	Kod odpadu	Nazwa odpadu
61.	16 01 99	Inne niewymienione odpady
62.	16 08 01	Zużyte katalizatory zawierające złoto, srebro, ren, rod, pallad, iryd lub platynę (z wyłączeniem 16 08 07)
63.	16 08 03	Zużyte katalizatory zawierające metale przejściowe lub ich związki inne niż wymienione w 16 08 02
64.	16 08 04	Zużyte katalizatory stosowane do katalitycznego krakingu w procesie fluidyzacyjnym (z wyłączeniem 16 08 07)
65.	17 04 01	Miedź, brąz, mosiądz
66.	17 04 02	Aluminium
67.	17 04 03	Ołów
68.	17 04 04	Cynk
69.	17 04 05	Żelazo i stal
70.	17 04 06	Cyna
71.	17 04 07	Mieszaniny metali
72.	17 04 11	Kable inne niż wymienione w 17 04 10
73.	18 01 01	Narzędzia chirurgiczne i zabiegowe oraz ich resztki (z wyłączeniem 18 01 03)
74.	18 02 01	Narzędzia chirurgiczne i zabiegowe oraz ich resztki (z wyłączeniem 18 02 02)
75.	19 01 02	Złom żelazny usunięty z popiołów paleniskowych
76.	19 10 01	Odpady żelaza i stali
77.	19 10 02	Odpady metali nieżelaznych
78.	19 10 04	Lekka frakcja i pyły inne niż wymienione w 19 10 03
79.	19 10 06	Inne frakcje niż wymienione w 19 10 05
80.	19 12 02	Metale żelazne
81.	19 12 03	Metale nieżelazne

2. Oznaczenie miejsca zbierania odpadów.

Miejsce zbierania odpadów zlokalizowane jest na terenie Zakładu, obejmującego działki o nr ewidencyjnych gruntu: 156/7, 156/18, 157, 159/1, o łącznej powierzchni 0,6648 ha, obręb ewidencyjny 0003 – Przemysłowy, zlokalizowanych w miejscowości Mielec, powiat mielecki.

Firma CRONIMET PL Sp. z o.o. posiada tytuł prawny do użytkowania nieruchomości gruntowej na podstawie notarialnej umowy najmu (kopia w aktach sprawy).

3. Miejsce i sposób magazynowania oraz rodzaj magazynowanych odpadów przewidywanych do zbierania w instalacji Zakładu:

3.1. Ogólny opis miejsca i sposobu magazynowania odpadów przewidywanych do zbierania.

Zbierane odpady magazynowane będą selektywnie na terenie specjalnie do tego celu wyznaczonym – miejsca na placu magazynowym, boksy magazynowe, magazyn metali nieżelaznych, hala magazynowa. Odpady w zależności od ich rodzaju będą magazynowane luzem na utwardzonych i szczelnych placach magazynowych lub w big-bagach, kontenerach, pojemnikach, stalowych beczkach.

Zakład wyposażony będzie w wystarczającą ilość pojemników i powierzchni magazynowych, zapewniających możliwość selektywnego magazynowania przyjmowanych odpadów. Pojemniki magazynowe wykonane będą z materiałów odpornych na działanie składników w nich zawartych, które

dobrane będą z uwzględnieniem właściwości fizycznych i chemicznych odpadów oraz zagrożenia jakie mogą one powodować. Miejsce zbierania odpadów musi być oznaczone nazwą i kodem odpadu.

Zbieranie odpadów prowadzone będzie zgodnie z przepisami BHP i obowiązującymi przepisami z zakresu gospodarki odpadami. Pracownicy ZAKŁADU będą odbywać szkolenia z zakresu problematyki i aktualnie obowiązujących przepisów w zakresie gospodarki odpadami, organizacji i ochrony środowiska.

Zbierane odpady podlegać będą ewidencji, a docelowo przekazywane będą uprawnionym odbiorcom posiadającym stosowne zezwolenia na prowadzenie działalności w zakresie zbierania lub przetwarzania danego rodzaju odpadów, wydane na podstawie ustawy o odpadach.

Miejsca magazynowania odpadów objęte są wizyjnym systemem kontroli.

3.2. Miejsce i sposób magazynowania odpadów przewidzianych do zbierania.

Tabela nr 2. *Miejsce i sposób magazynowania poszczególnych rodzajów odpadów przewidywanych do zbierania*

Kod odpadów	Miejsce i sposób magazynowania odpadów
01 01 01, 01 01 02, 01 01 80, 02 01 10, 10 02 01, 10 02 02, 10 02 10, 10 02 80, 10 03 02, 10 03 05, 10 03 16, 10 05 01, 10 05 11, 10 05 80, 10 05 99, 10 06 01, 10 06 02, 10 06 80, 10 06 99, 10 08 09, 10 08 11, 10 08 13, 10 08 14, 10 08 99, 10 09 03, 10 09 06, 10 09 08, 10 09 80, 10 09 99, 10 10 03, 10 10 06, 10 10 08, 10 10 12, 10 10 99, 10 80 01, 10 80 03, 10 80 05, 10 80 99, 11 05 01, 12 01 01, 12 01 03, 12 01 13, 12 01 17, 12 01 99, 15 01 04, 15 01 06, 16 01 16, 16 01 17, 16 01 18, 16 01 22, 16 01 99, 16 08 01, 16 08 03, 16 08 04, 17 04 01, 17 04 02, 17 04 03, 17 04 04, 17 04 05, 17 04 06, 17 04 07, 17 04 11, 19 01 02, 19 10 01, 19 10 02, 19 10 06, 19 12 02, 19 12 03	Odpady złomu metali żelaznych i kolorowych – luzem na utwardzonych i szczelnych placach magazynowych lub w big-bagach, kontenerach albo innych pojemnikach magazynowych na placu utwardzonym lub w magazynie. Odpady złomu metali kolorowych – luzem w wyznaczonych boksach lub w magazynie metali nieżelaznych
10 03 22, 10 05 04, 10 06 04, 10 08 04, 10 80 02, 10 80 04, 10 80 06, 11 05 02, 12 01 02, 12 01 04, 18 01 01, 18 02 01, 19 10 04	W stalowych beczkach, pojemnikach magazynowych lub big-bagach w wyznaczonych miejscach magazynowych na placu lub hali magazynowej – (dla odpadów nie uwodnionych), lub luzem (dla odpadów nieuodnionych) na szczelnym placu, przy zachowaniu odpowiedniej wilgotności, uniemożliwiającej rozwiewanie.

4. Ilości przewidzianych do zbierania odpadów i całkowita pojemność instalacji.

Tabela nr 3. *Maksymalna masa poszczególnych rodzajów odpadów, które mogą być magazynowane w tym samym czasie i w okresie roku oraz największa masa odpadów które mogłyby być magazynowane w tym samym czasie, a także całkowita pojemność instalacji*

Lp.	Kod odpadu	Nazwa odpadu	Maksymalna masa poszczególnych rodzajów odpadów, które mogą być magazynowane w tym samym czasie (wartość deklarowana)	Maksymalna łączna masa wszystkich rodzajów odpadów, które mogą być magazynowane w okresie roku	Największa masa odpadów, które mogłyby być magazynowane w tym samym czasie w instalacji (co wynika z wymiarów miejsca magazynowania)	Całkowita pojemność instalacji
1.	01 01 01	Odpady z wydobywania rud metali (z wyłączeniem 01 01 80)	5.000 Mg*	30.000 Mg**	5.000 Mg	5.000 Mg

Lp.	Kod odpadu	Nazwa odpadu	Maksymalna masa poszczególnych rodzajów odpadów, które mogą być magazynowane w tym samym czasie (wartość deklarowana)	Maksymalna łączna masa wszystkich rodzajów odpadów, które mogą być magazynowane w okresie roku	Największa masa odpadów, które mogłyby być magazynowane w tym samym czasie w instalacji (co wynika z wymiarów miejsca magazynowania)	Całkowita pojemność instalacji
2.	01 01 02	Odpady z wydobywania kopalin innych niż rudy metali	5.000 Mg*	30.000 Mg**	5.000 Mg	5.000 Mg
3.	01 01 80	Odpady skalne z górnictwa miedzi, cynku i ołowiu				
4.	02 01 10	Odpady metalowe				
5.	10 02 01	Żużle z procesów wytapiania (wielkopiecowe, stalownicze)				
6.	10 02 02	Nieprzerobione żużle z innych procesów				
7.	10 02 10	Zgorzelina walcownicza				
8.	10 02 80	Zgary z hutnictwa żelaza				
9.	10 03 02	Odpadowe anody				
10.	10 03 05	Odpady tlenku glinu				
11.	10 03 16	Zgary z wytopu inne niż wymienione w 10 03 15				
12.	10 03 22	Inne cząstki stałe i pyły (łącznie z pyłami z młynów kulowych) inne niż wymienione w 10 03 21				
13.	10 05 01	Żużle z produkcji pierwotnej i wtórnej (z wyłączeniem 10 05 80)				
14.	10 05 04	Inne cząstki i pyły				
15.	10 05 11	Kożuchy żużlowe i zgary inne niż wymienione w 10 05 10				
16.	10 05 80	Żużle granulowane z pieców szybowych oraz żużle z pieców obrotowych				
17.	10 05 99	Inne niewymienione odpady				
18.	10 06 01	Żużle z produkcji pierwotnej i wtórnej				
19.	10 06 02	Kożuchy żużlowe i zgary z produkcji pierwotnej i wtórnej				
20.	10 06 04	Inne cząstki i pyły				
21.	10 06 80	Żużle szybowe i granulowane				

Lp.	Kod odpadu	Nazwa odpadu	Maksymalna masa poszczególnych rodzajów odpadów, które mogą być magazynowane w tym samym czasie (wartość deklarowana)	Maksymalna łączna masa wszystkich rodzajów odpadów, które mogą być magazynowane w okresie roku	Największa masa odpadów, które mogłyby być magazynowane w tym samym czasie w instalacji (co wynika z wymiarów miejsca magazynowania)	Całkowita pojemność instalacji
22.	10 06 99	Inne niewymienione odpady	5.000 Mg*	30.000 Mg**	5.000 Mg	5.000 Mg
23.	10 08 04	Cząstki i pyły				
24.	10 08 09	Inne żużle				
25.	10 08 11	Kożuchy żużlowe i zgary inne niż wymienione w 10 08 10				
26.	10 08 13	Odpady zawierające węgiel z produkcji anod inne niż wymienione w 10 08 12				
27.	10 08 14	Odpadowe anody				
28.	10 08 99	Inne niewymienione odpady				
29.	10 09 03	Żużle odlewnicze				
30.	10 09 06	Rdzenie i formy odlewnicze przed procesem odlewania inne niż wymienione w 10 09 05				
31.	10 09 08	Rdzenie i formy odlewnicze po procesie odlewania inne niż wymienione w 10 09 07				
32.	10 09 80	Wybrakowane wyroby żeliwne				
33.	10 09 99	Inne niewymienione odpady				
34.	10 10 03	Zgary i żużle odlewnicze				
35.	10 10 06	Rdzenie i formy odlewnicze przed procesem odlewania inne niż wymienione w 10 10 05				
36.	10 10 08	Rdzenie i formy odlewnicze po procesie odlewania inne niż wymienione w 10 10 07				
37.	10 10 12	Inne cząstki stałe niż wymienione w 10 10 11				
38.	10 10 99	Inne niewymienione odpady				
39.	10 80 01	Żużle z produkcji żelazokrzemu				

Lp.	Kod odpadu	Nazwa odpadu	Maksymalna masa poszczególnych rodzajów odpadów, które mogą być magazynowane w tym samym czasie (wartość deklarowana)	Maksymalna łączna masa wszystkich rodzajów odpadów, które mogą być magazynowane w okresie roku	Największa masa odpadów, które mogłyby być magazynowane w tym samym czasie w instalacji (co wynika z wymiarów miejsca magazynowania)	Całkowita pojemność instalacji
40.	10 80 02	Pyły z produkcji żelazokrzemu	5.000 Mg*	30.000 Mg**	5.000 Mg	5.000 Mg
41.	10 80 03	Żużle z produkcji żelazochromu				
42.	10 80 04	Pyły z produkcji żelazochromu				
43.	10 80 05	Żużle z produkcji żelazomanganu				
44.	10 80 06	Pyły z produkcji żelazomanganu				
45.	10 80 99	Inne niewymienione odpady				
46.	11 05 01	Cynk twardy				
47.	11 05 02	Popiół cynkowy				
48.	12 01 01	Odpady z toczenia i piłowania żelaza oraz jego stopów				
49.	12 01 02	Cząstki i pyły żelaza oraz jego stopów				
50.	12 01 03	Odpady z toczenia i piłowania metali nieżelaznych				
51.	12 01 04	Cząstki i pyły metali nieżelaznych				
52.	12 01 13	Odpady spawalnicze				
53.	12 01 17	Odpady poszlifierskie inne niż wymienione w 12 01 16				
54.	12 01 99	Inne niewymienione odpady				
55.	15 01 04	Opakowania z metali				
56.	15 01 06	Zmieszane odpady opakowaniowe				
57.	16 01 16	Zbiorniki na gaz skroplony				
58.	16 01 17	Metale żelazne				
59.	16 01 18	Metale nieżelazne				
60.	16 01 22	Inne niewymienione elementy				
61.	16 01 99	Inne niewymienione odpady				
62.	16 08 01	Zużyte katalizatory zawierające złoto, srebro, ren, rod, pallad, iryd lub platynę (z wyłączeniem 16 08 07)				

Lp.	Kod odpadu	Nazwa odpadu	Maksymalna masa poszczególnych rodzajów odpadów, które mogą być magazynowane w tym samym czasie (wartość deklarowana)	Maksymalna łączna masa wszystkich rodzajów odpadów, które mogą być magazynowane w okresie roku	Największa masa odpadów, które mogłyby być magazynowane w tym samym czasie w instalacji (co wynika z wymiarów miejsca magazynowania)	Całkowita pojemność instalacji
63.	16 08 03	Zużyte katalizatory zawierające metale przejściowe lub ich związki inne niż wymienione w 16 08 02	5.000 Mg*	30.000 Mg**	5.000 Mg	5.000 Mg
64.	16 08 04	Zużyte katalizatory stosowane do katalitycznego krakingu w procesie fluidyzacyjnym (z wyłączeniem 16 08 07)				
65.	17 04 01	Miedź, brąz, mosiądz				
66.	17 04 02	Aluminium				
67.	17 04 03	Ołów				
68.	17 04 04	Cynk				
69.	17 04 05	Żelazo i stal				
70.	17 04 06	Cyna				
71.	17 04 07	Mieszaniny metali				
72.	17 04 11	Kable inne niż wymienione w 17 04 10				
73.	18 01 01	Narzędzia chirurgiczne i zabiegowe oraz ich resztki (z wyłączeniem 18 01 03)				
74.	18 02 01	Narzędzia chirurgiczne i zabiegowe oraz ich resztki (z wyłączeniem 18 02 02)				
75.	19 01 02	Złom żelazny usunięty z popiołów paleniskowych				
76.	19 10 01	Odpady żelaza i stali				
77.	19 10 02	Odpady metali nieżelaznych				
78.	19 10 04	Lekka frakcja i pyły inne niż wymienione w 19 10 03				
79.	19 10 06	Inne frakcje niż wymienione w 19 10 05				
80.	19 12 02	Metale żelazne				
81.	19 12 03	Metale nieżelazne				

* stosowane zamiennie do wszystkich wymienionych w Tabeli nr 3 rodzajów odpadów, ale łącznie nie może przekroczyć masy 5.000 Mg

** stosowane zamiennie do wszystkich wymienionych w Tabeli nr 3 rodzajów odpadów, ale łącznie nie może przekroczyć 30.000 Mg

5. Opis metody zbierania odpadów.

Na teren Zakładu będą przyjmowane odpady pozyskane na podstawie podpisanych umów wyłącznie od podmiotów gospodarczych (firmy, podmioty prowadzące działalność przemysłową lub usługową). Zakład nie będzie przyjmował odpadów od osób fizycznych. Odpady na teren Zakładu będą dostarczane transportem przez zewnętrzne firmy.

Wszystkie odpady dostarczane do Zakładu będą poddawane następującej procedurze:

- wjazd pojazdu przywożącego odpady na teren Zakładu,
- sprawdzenie dokumentów dostawy. Celem kontroli jest określenie, czy dany odpad znajduje się na liście odpadów przewidzianych do zbierania przez Zakład,
- ważenie pojazdu z ładunkiem w celu określenia masy brutto oraz przejazd przez bramkę dozymetryczną w celu identyfikacji ewentualnych przedmiotów emitujących promieniowanie jonizujące,
- rozładunek przywiezionych odpadów w wyznaczonym miejscu,
- wstępne sortowanie nie prowadzące do zasadniczej zmiany charakteru i składu odpadów oraz niepowodujące zmiany klasyfikacji odpadów,
- pomiar składu chemicznego metali za pomocą ręcznych analizatorów rentgenowskich,
- ważenie pustego pojazdu w celu określenia jego tary,
- ostateczna weryfikacja danych dostaw, uzgodnienie ilości oraz jakości dostarczanych odpadów, poparta analizami składu chemicznego wykonanymi ręcznymi analizatorami, a w przypadku materiałów sypkich, wiórów itp. wykonanymi przez spektrometr optyczny na przygotowanych próbach,
- magazynowanie odpadów w sposób i w miejscach opisanych w pkt. A.3.2. niniejszej decyzji w Tabeli nr 2.

Zbieranie odpadów odbywać się będzie zgodnie z przepisami ustawy o odpadach oraz zgodnie z warunkami niniejszego zezwolenia na prowadzenie działalności w zakresie zbierania odpadów i magazynowane w sposób bezpieczny dla środowiska, wyłącznie w miejscach do tego celu wyznaczonych i oznakowanych.

Zebrane odpady będą przekazywane wyłącznie podmiotom posiadającym stosowne zezwolenia na prowadzenie działalności w zakresie gospodarki odpadami zgodnie z przepisami ustawy o odpadach. Odpady do odbiorców będą transportowane zgodnie z warunkami ochrony środowiska.

B. W ZAKRESIE PRZETWARZANIA ODPADÓW

1. Rodzaj i masa odpadów przewidywanych do przetworzenia.

Tabela nr 4. Rodzaje i masy odpadów przewidywanych do przetworzenia w ciągu roku

Lp.	Kod odpadu	Nazwa odpadu	Masa odpadów przewidywanych do przetwarzania [Mg/rok]
1.	01 01 01	Odpady z wydobywania rud metali (z wyłączeniem 01 01 80)	30.000 Mg*
2.	01 01 02	Odpady z wydobywania kopalin innych niż rudy metali	

Lp.	Kod odpadu	Nazwa odpadu	Masa odpadów przewidywanych do przetwarzania [Mg/rok]
3.	01 01 80	Odpady skalne z górnictwa miedzi, cynku i ołowiu	30.000 Mg*
4.	02 01 10	Odpady metalowe	
5.	10 02 01	Żużle z procesów wytapiania (wielkopieczowe, stalownicze)	
6.	10 02 02	Nieprzerobione żużle z innych procesów	
7.	10 02 10	Zgorzelina walcownicza	
8.	10 02 80	Zgary z hutnictwa żelaza	
9.	10 03 02	Odpadowe anody	
10.	10 03 05	Odpady tlenku glinu	
11.	10 03 16	Zgary z wytopu inne niż wymienione w 10 03 15	
12.	10 03 22	Inne cząstki stałe i pyły (łącznie z pyłami z młynów kulowych) inne niż wymienione w 10 03 21	
13.	10 05 01	Żużle z produkcji pierwotnej i wtórnej (z wyłączeniem 10 05 80)	
14.	10 05 04	Inne cząstki i pyły	
15.	10 05 11	Kożuchy żużlowe i zgary inne niż wymienione w 10 05 10	
16.	10 05 80	Żużle granulowane z pieców szybowych oraz żużle z pieców obrotowych	
17.	10 05 99	Inne niewymienione odpady	
18.	10 06 01	Żużle z produkcji pierwotnej i wtórnej	
19.	10 06 02	Kożuchy żużlowe i zgary z produkcji pierwotnej i wtórnej	
20.	10 06 04	Inne cząstki i pyły	
21.	10 06 80	Żużle szybowe i granulowane	
22.	10 06 99	Inne niewymienione odpady	
23.	10 08 04	Cząstki i pyły	
24.	10 08 09	Inne żużle	
25.	10 08 11	Kożuchy żużlowe i zgary inne niż wymienione w 10 08 10	
26.	10 08 13	Odpady zawierające węgiel z produkcji anod inne niż wymienione w 10 08 12	
27.	10 08 14	Odpadowe anody	
28.	10 08 99	Inne niewymienione odpady	
29.	10 09 03	Żużle odlewnicze	
30.	10 09 06	Rdzenie i formy odlewnicze przed procesem odlewania inne niż wymienione w 10 09 05	
31.	10 09 08	Rdzenie i formy odlewnicze po procesie odlewania inne niż wymienione w 10 09 07	
32.	10 09 80	Wybrakowane wyroby żeliwne	
33.	10 09 99	Inne niewymienione odpady	
34.	10 10 03	Zgary i żużle odlewnicze	
35.	10 10 06	Rdzenie i formy odlewnicze przed procesem odlewania inne niż wymienione w 10 10 05	
36.	10 10 08	Rdzenie i formy odlewnicze po procesie odlewania inne niż wymienione w 10 10 07	
37.	10 10 12	Inne cząstki stałe niż wymienione w 10 10 11	
38.	10 10 99	Inne niewymienione odpady	
39.	10 80 01	Żużle z produkcji żelazokrzemu	
40.	10 80 02	Pyły z produkcji żelazokrzemu	
41.	10 80 03	Żużle z produkcji żelazochromu	
42.	10 80 04	Pyły z produkcji żelazochromu	
43.	10 80 05	Żużle z produkcji żelazomanganu	

Lp.	Kod odpadu	Nazwa odpadu	Masa odpadów przewidywanych do przetwarzania [Mg/rok]
44.	10 80 06	Pyły z produkcji żelazomanganu	30.000 Mg*
45.	10 80 99	Inne niewymienione odpady	
46.	11 05 01	Cynk twardy	
47.	11 05 02	Popiół cynkowy	
48.	12 01 01	Odpady z toczenia i piłowania żelaza oraz jego stopów	
49.	12 01 02	Cząstki i pyły żelaza oraz jego stopów	
50.	12 01 03	Odpady z toczenia i piłowania metali nieżelaznych	
51.	12 01 04	Cząstki i pyły metali nieżelaznych	
52.	12 01 13	Odpady spawalnicze	
53.	12 01 17	Odpady poszlifierskie inne niż wymienione w 12 01 16	
54.	12 01 99	Inne niewymienione odpady	
55.	15 01 04	Opakowania z metali	
56.	15 01 06	Zmieszane odpady opakowaniowe	
57.	16 01 16	Zbiorniki na gaz skroplony	
58.	16 01 17	Metale żelazne	
59.	16 01 18	Metale nieżelazne	
60.	16 01 22	Inne niewymienione elementy	
61.	16 01 99	Inne niewymienione odpady	
62.	16 08 01	Zużyte katalizatory zawierające złoto, srebro, ren, rod, pallad, iryd lub platynę (z wyłączeniem 16 08 07)	
63.	16 08 03	Zużyte katalizatory zawierające metale przejściowe lub ich związki inne niż wymienione w 16 08 02	
64.	16 08 04	Zużyte katalizatory stosowane do katalitycznego krakingu w procesie fluidyzacyjnym (z wyłączeniem 16 08 07)	
65.	17 04 01	Miedź, brąz, mosiądz	
66.	17 04 02	Aluminium	
67.	17 04 03	Ołów	
68.	17 04 04	Cynk	
69.	17 04 05	Żelazo i stal	
70.	17 04 06	Cyna	
71.	17 04 07	Mieszanki metali	
72.	17 04 11	Kable inne niż wymienione w 17 04 10	
73.	18 01 01	Narzędzia chirurgiczne i zabiegowe oraz ich resztki (z wyłączeniem 18 01 03)	
74.	18 02 01	Narzędzia chirurgiczne i zabiegowe oraz ich resztki (z wyłączeniem 18 02 02)	
75.	19 01 02	Złom żelazny usunięty z popiołów paleniskowych	
76.	19 10 01	Odpady żelaza i stali	
77.	19 10 02	Odpady metali nieżelaznych	
78.	19 10 04	Lekka frakcja i pyły inne niż wymienione w 19 10 03	
79.	19 10 06	Inne frakcje niż wymienione w 19 10 05	
80.	19 12 02	Metale żelazne	
81.	19 12 03	Metale nieżelazne	

* Maksymalna łączna masa wszystkich odpadów przewidywanych do przetwarzania w ciągu roku nie przekroczy 30.000 Mg.

2. Miejsce i dopuszczone metody przetwarzania odpadów, ze wskazaniem procesu przetwarzania zgodnie z załącznikami nr 1 i 2 do ustawy o odpadach oraz opis procesu technologicznego z podaniem rocznej mocy przerobowej instalacji.

2.1. Miejsce i metody przetwarzania odpadów w instalacji.

Odpady będą przetwarzane w instalacji Zakładu, zlokalizowanej w miejscowości 39-300 Mielec, ul. Wojska Polskiego 3, na terenie działek o nr ewidencyjnych gruntu 156/18, 156/7, 157, 159/1, obręb 0003 – Przemysłowy w Mielcu, powiat mielecki, do którego firma CRONIMET PL Sp. z o.o. posiada tytuł prawny na podstawie umowy najmu w/w nieruchomości gruntowej (kopia umowy najmu nr 04/06/14 z dnia 11.06.2014r. znajduje się w aktach sprawy tut. urzędu).

Na terenie Zakładu prowadzi się przetwarzanie i zbieranie odpadów innych niż niebezpieczne, tj.: złomu metali żelaznych i nieżelaznych.

W zakładzie prowadzony jest proces przetwarzania odpadów złomu stalowego, HSS, węglików spiekanych, stali stopowej i metali kolorowych, polegający na selekcji odpadów, analizie spektralnej a następnie ich fizycznej obróbce (paczkowanie, prasowanie, cięcie, paczkowanie odpadów sypkich) oraz mieszaniu z wyrobami gotowymi w celu skompletowania wsadu do pieca hutniczego, gwarantującego uzyskanie wytopu o określonej jakości i określonym składzie chemicznym.

Przetwarzanie odpadów złomu metali żelaznych i nieżelaznych będzie się odbywać, zgodnie z załącznikami nr 1 i 2 do ustawy o odpadach, w procesie R12 – wymiana odpadów w celu poddania ich któremukolwiek z procesów wymienionych w pozycji R1 – R12 oraz w procesie R13 – magazynowanie odpadów poprzedzające którykolwiek z procesów wymienionych w pozycji R1 – R12 (z wyjątkiem wstępnego magazynowania u wytwórcy odpadów).

2.2. Opis procesu technologicznego z podaniem rocznej mocy przerobowej instalacji.

Procesy technologiczne składające się na prowadzoną działalność Zakładu odbywać się będą kolejno na trzech wydziałach:

- wydział surowcowy,
- wydział produkcyjny,
- wydział ekspedycyjny

i będą obejmować następujące etapy:

- a. Wstępna selekcja złomu:
złom pochodzący z dostaw badany jest przez pracowników produkcji pod względem składu chemicznego, zanieczyszczeń i obecności przedmiotów niebezpiecznych zgodnie ze stosowaną w Zakładzie procedurą. Zweryfikowany materiał, na polu rozładowniczym poddany zostaje selekcji wstępnej, w trakcie której wydzielony zostaje z niego wyselekcjonowany odpad, jak złom stalowy oraz zanieczyszczenia.
- b. Segregacja:
złom poddany wstępnej selekcji podlega następnie segregacji na poszczególne rodzaje przez pracowników produkcji. Poszczególne elementy metalu poddawane zostają analizie spektrometrycznej. Na podstawie wyników badań złom kierowany jest na odpowiednie miejsca magazynowania i oznaczony kodem wg listy towarów oraz jeśli istnieje potrzeba, numeru kwitu wagowego.
Przeprowadzone są niezbędne etapy przetwarzania mechanicznego (np. cięcie, rozdrabnianie lub granulowanie, sortowanie, oddzielanie, czyszczenie, usuwanie zanieczyszczeń, opróżnianie) niezbędne do przygotowania złomu do bezpośredniego zastosowania jako wkład w celu ostatecznego wykorzystania w hutach i odlewniach. Złom magazynowany jest selektywnie na specjalnie do tego celu wyznaczonych powierzchniach.
- c. Uzyskiwanie formy wsadu:
poszczególne grupy rozsegregowanego złomu poddawane są operacjom technicznym mającym na celu przetworzenie tych odpadów do formy wsadu wg Poniższej tabeli.

Tabela nr 5. Operacje techniczne prowadzące do przetworzenia odpadów do formy wsadu.

Operacja	Przetwarzany materiał i technologia przetwarzania
Prasowanie/Paczkowanie	Procesowi prasowania z wykorzystaniem posiadanej paczkarki poddawane są głównie odpady złomu o wielkości większej niż gabaryty wsadowe. Procesowi paczkowania poddawane są odpady w różnej postaci jak np. odpady blachy stalowej, odpady stalowe przestrzenne mieszczące się w komorze paczkarki, jak również wióry oraz substancje sypkie (z przetopów pierwotnych i wtórnych stali). Uzyskane po procesie paczki są zgodne z normatywem wsadowym wymaganym przez odbiorcę (hutę).
Cięcie plazmą lub palnikami gazowymi	Procesowi cięcia poddawane są odpady stalowe nie wsadowe, których wymiary i ciężar nie pozwalają ze względów technicznych na poddanie ww. operacjom technologicznym jak np. duże konstrukcje typu zbiorniki, elementy konstrukcyjne, wanny itp.
Paczkowanie materiałów sypkich	Operacja polega na ich uśrednieniu, określeniu składu chemicznego, gromadzeniu w odpowiednich beczkach, a następnie zaciskaniu na paczkarce, stanowiącej w tym przypadku prasę. Beczki napełnione złomem stali stopowych w postaci sypkiej stanowią gotowy komponent naboju tj. wsadu do hutniczego pieca elektrycznego.

Przygotowane w powyższy sposób komponenty stanowią materiał wyjściowy do procesu ekspedycji.

Wszystkie urządzenia będące na wyposażeniu zakładu są utrzymywane w dobrym stanie technicznym, z zachowaniem procedur przeglądów technicznych i stosownych legalizacji. Stan techniczny urządzeń ma istotny wpływ na emisję zanieczyszczeń do środowiska, w tym na ilość odpadów.

Na terenie zakładu znajdują się obiekty/urządzenia:

- kontenerowy budynek socjalno-administracyjny o powierzchni ok. 100 m², przeznaczony dla pracowników,
- waga samochodowa najazdowa 18m x 3m, o nośności 60 Mg,
- przecinarka - cięcie za pomocą zestawu cięcia plazmowego lub gazowego,
- paczkarka,
- urządzenia przeładunkowe żurawie z napędem spalinowym (olejowym),
- kontenery stalowe przeznaczone do magazynowania odpadów,
- urządzenia pomocnicze np. wózki widłowe,
- wiata na odpady niebezpieczne: oleje i zużyte sorbenty itp.,
- zbiornik i dystrybutor paliwa płynnego,
- wiata magazynowa na odpady złomu,
- pomieszczenia magazynowe na odpady złomu kolorowego,
- kontenery na odpady wytwarzane z procesu,
- kanalizacja wraz z urządzeniami podczyszczającymi (separatorami) i zbiornikiem bezodpływowym.

Teren Zakładu jest uszczelniony za pomocą płyt drogowych o wymiarach 1,5m x 3m x 0,18 m z betonu B30 W8 F100. Styki wypełnione zostały poliuretanową elastyczną dylatacyjną masą do posadzek przemysłowych.

Odzysk odpadów stali stopowych oraz metali kolorowych będzie polegał na selekcji, a następnie ich fizycznej obróbce (cięcie, mieszanie i prasowanie w paczkarce wraz z wyrobami gotowymi np. żelazostopy Fe-Ni, Fe-Cr), w celu skomponowania wsadu do pieca hutniczego, gwarantującego uzyskanie wytopu o określonym składzie chemicznym. Pyły magazynowe w zamkniętych beczkach stalowych stanowią wraz z beczkami gotowy komponent wsadu do pieca hutniczego.

Wydajność instalacji znajdujących się na terenie Zakładu:

- prasowanie / paczkowanie – około 60 Mg/dobę,
- cięcie palnikiem – od 10 do 15 Mg/dobę,
- cięcie plazmą – do 10 Mg/dobę.

Roczna moc przerobowa instalacji wynosi 30.000 Mg/rok przetworzonego złomu.

Wszystkie czynności związane z prowadzeniem procesu przetwarzania odpadów odbywać się będą z zachowaniem warunków ochrony środowiska i ustawy o odpadach. Prace będą wykonywane przez wykwalifikowanych pracowników, posiadających ważne badania profilaktyczne oraz zapoznanych z przepisami BHP i przeciwpożarowymi.

Zakład wyposażony jest w specjalistyczny sprzęt pozwalający należycie wykonywać działalność w zakresie przetwarzania odpadów.

Miejsca magazynowania odpadów są zabezpieczone przed dostępem osób postronnych i posiadają szczerłą utwardzoną nawierzchnię.

3. Miejsce i sposób magazynowania odpadów przeznaczonych do przetwarzania oraz rodzaj magazynowanych odpadów.

Odpady będą magazynowane w wydzielonych i oznakowanych miejscach niedostępnych dla osób trzecich. Przetworzone odpady będą przekazywane wyspecjalizowanym firmom posiadającym stosowne zezwolenia na prowadzenie działalności w zakresie gospodarki odpadami zgodnie z przepisami ustawy o odpadach.

Tabela nr 6. *Miejsca magazynowania poszczególnych odpadów przewidywanych do przetworzenia.*

Kod odpadów	Miejsce i sposób magazynowania odpadów
01 01 01, 01 01 02, 01 01 80, 02 01 10, 10 02 01, 10 02 02, 10 02 10, 10 02 80, 10 03 02, 10 03 05, 10 03 16, 10 05 01, 10 05 11, 10 05 80, 10 05 99, 10 06 01, 10 06 02, 10 06 80, 10 06 99, 10 08 09, 10 08 11, 10 08 13, 10 08 14, 10 08 99, 10 09 03, 10 09 06, 10 09 08, 10 09 80, 10 09 99, 10 10 03, 10 10 06, 10 10 08, 10 10 12, 10 10 99, 10 80 01, 10 80 03, 10 80 05, 10 80 99, 11 05 01, 12 01 01, 12 01 03, 12 01 13, 12 01 17, 12 01 99, 15 01 04, 15 01 06, 16 01 16, 16 01 17, 16 01 18, 16 01 22, 16 01 99, 16 08 01, 16 08 03, 16 08 04, 17 04 01, 17 04 02, 17 04 03, 17 04 04, 17 04 05, 17 04 06, 17 04 07, 17 04 11, 19 01 02, 19 10 01, 19 10 02, 19 10 06, 19 12 02, 19 12 03	Odpady złomu metali żelaznych i kolorowych, w zależności od stopnia rozdrobnienia – luzem na utwardzonych i szczelnych placach magazynowych lub w big-bagach, kontenerach albo innych pojemnikach magazynowych na placu utwardzonym lub w magazynie. Odpady złomu metali kolorowych – luzem w wyznaczonych boksach lub w magazynie metali nieżelaznych
10 03 22, 10 05 04, 10 06 04, 10 08 04, 10 80 02, 10 80 04, 10 80 06, 11 05 02, 12 01 02, 12 01 04, 18 01 01, 18 02 01, 19 10 04	W stalowych beczkach, pojemnikach magazynowych lub big-bagach w wyznaczonych miejscach magazynowych na placu lub hali magazynowej – (dla odpadów nie uwodnionych), lub luzem (dla odpadów nieuwodnionych) na szczelnym placu, przy zachowaniu odpowiedniej wilgotności, uniemożliwiającej rozwiewanie.

4. Ilości przewidzianych do przetwarzania odpadów i całkowita pojemność instalacji.

Procesowi przetwarzania będą mogły podlegać wszystkie odpady zbierane, wymienione w niniejszej decyzji w Tabeli nr 1 w pkt. A.1.

Tabela nr 7. *Maksymalna masa poszczególnych rodzajów odpadów, które mogą być magazynowane w tym samym czasie i w okresie roku oraz największa masa odpadów które mogłyby być magazynowane w tym samym czasie, a także całkowita pojemność instalacji.*

Kod odpadu	Maksymalna masa poszczególnych rodzajów odpadów, które mogą być magazynowane w tym samym czasie (wartość deklarowana)	Maksymalna łączna masa wszystkich rodzajów odpadów, które mogą być magazynowane w okresie roku	Największa masa odpadów, które mogłyby być magazynowane w tym samym czasie w instalacji (co wynika z wymiarów miejsca magazynowania)	Całkowita pojemność instalacji
Dla wszystkich kodów odpadów uwzględnionych do przetwarzania (wymienione w Tabeli nr 4 niniejszej decyzji)	Dla każdego kodu odpadu stosowane zamiennie, ale łącznie nie więcej niż 5.000 Mg	Dla każdego kodu odpadu stosowane zamiennie, ale łącznie nie więcej niż 30.000 Mg	5.000 Mg	5.000 Mg

Zakład będzie miał możliwość magazynowania tyle odpadów w tym samym czasie ile wynosi pojemność magazynowa placu, tj.: 5.000 Mg pojemności. W przypadku magazynowania 5.000 Mg odpadów jednego rodzaju, Zakład w tym samym czasie nie będzie miał możliwości magazynowania innych rodzajów odpadów.

5. Odpady powstające w procesie przetwarzania zebranych odpadów

Tabela nr 8. *Rodzaj odpadów powstających podczas procesu przetwarzania zebranych odpadów w instalacji z uwzględnieniem ich podstawowego składu chemicznego i właściwości oraz ilość odpadów przewidzianych do wytworzenia w ciągu roku w instalacji*

Lp.	Kod odpadu	Nazwa odpadu	Podstawowy skład chemiczny odpadu	Właściwości	Ilość odpadu [Mg/rok]
1.	19 10 01	Odpady żelaza i stali	Skład odpadów żelaza stanowi żelazo i jego stopy, a w przypadku odpadów metali nieżelaznych – miedź, mosiądz, aluminium i brąz. Odpady nie wykazują właściwości niebezpiecznych	Ciała stałe, nie stanowi bezpośredniego zagrożenia dla środowiska.	29.430,0*
2.	19 10 02	Odpady metali nieżelaznych			
3.	19 12 02	Metale żelazne			
4.	19 12 03	Metale nieżelazne			
5.	19 12 01	Papier i tektura	Zanieczyszczenie w postaci papieru i tektury wydzielone w trakcie wstępnej selekcji i segregacji z masy przyjętego złomu. Skład odpadu stanowi celuloza. Odpad nie wykazuje właściwości niebezpiecznych.	Ciała stałe, biodegradowalne, palne, nie stanowi bezpośredniego zagrożenia dla środowiska.	20,0

Lp.	Kod odpadu	Nazwa odpadu	Podstawowy skład chemiczny odpadu	Właściwości	Ilość odpadu [Mg/rok]
6.	19 12 04	Tworzywa sztuczne i guma	Zanieczyszczenia z tworzyw sztucznych wydzielone w trakcie wstępnej selekcji i segregacji z masy przyjętego złomu. Skład odpadu stanowią polimery, głównie polistyren, polietylen, polipropylen, polichlorek winylu. Odpad nie wykazuje właściwości niebezpiecznych.	Ciała stałe, wrażliwe na działanie wysokiej temperatury, najczęściej odporne na czynniki chemiczne, charakteryzuje się wysoką odpornością mechaniczną i dielektryczną, nie stanowi bezpośredniego zagrożenia dla środowiska	20,0
7.	19 12 07	Drewno inne niż wymienione w 19 12 06	Zanieczyszczenia drewna wydzielone w trakcie wstępnej selekcji i segregacji z masy przyjętego złomu. Skład odpadu stanowi drewno (celuloza, hemiceluloza, lignina). Odpad nie wykazuje właściwości niebezpiecznych	Ciała stałe, biodegradowalne palne, nie stanowi bezpośredniego zagrożenia dla środowiska.	20,0
8.	19 12 09	Minerały(np. piasek, kamienie)	Piasek i kamienie wydzielone w trakcie wstępnej selekcji i segregacji z masy przyjętego złomu. Odpad nie wykazuje właściwości niebezpiecznych	Ciała stałe, nie stanowi bezpośredniego zagrożenia dla środowiska.	10,0
9.	19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11	Mieszanina odpadów mineralnych oraz drobnych elementów metali, lub żużli metali. Skład odpadu stanowi żelazo, piasek, kamienie, gleba. Stosunek procentowy składników odpadu uzależniony jest od składu odpadów poddawanych odzyskowi. Odpad nie wykazuje właściwości niebezpiecznych.	Ciała stałe zaliczane do odpadów obojętnych, które nie ulegają żadnym istotnym przemianom fizycznym, chemicznym lub biologicznym.	500,0

* stosowane zamiennie do wymienionych w Tabeli nr 8, poz.: 1, 2, 3, 4 odpadów przewidywanych do wytworzenia w ciągu roku, ale łącznie nie przekroczy masy 29.430,0 Mg

C. W ZAKRESIE WYTWARZANIA ODPADÓW

1. Rodzaj prowadzonej działalności, rodzaj i parametry instalacji oraz charakterystyka prowadzonych procesów technologicznych.

Rodzaj prowadzonej działalności i parametry instalacji oraz charakterystyka procesów technologicznych w Zakładzie, został opisany w pkt II.B.2.1. i II.B.2.2. niniejszej decyzji.

Na terenie Zakładu prowadzone jest zbieranie odpadów innych niż niebezpieczne i przetwarzanie odpadów. W Zakładzie w procesie przetwarzania odpadów wytwarzane są odpady inne niż niebezpieczne.

W ramach eksploatacji instalacji Zakład wytwarza odpady niebezpieczne i inne niż niebezpieczne.

Zgodnie z PKD Zakład prowadzi:

- 38.11.Z – zbieranie odpadów innych niż niebezpieczne,
 - 38.21.Z – obróbka i usuwanie odpadów innych niż niebezpieczne,
 - 38.31.Z – demontaż wyrobów zużytych,
 - 38.32.Z – odzysk surowców z materiałów segregowanych,
 - 46.72.Z – sprzedaż hurtowa metali i rud metali,
 - 46.77.Z – sprzedaż hurtowa odpadów i złomu,
 - 49.41.Z – transport drogowy towarów,
 - 52.24.A – przeładunek towarów w portach morskich,
 - 52.24.C – przeładunek towarów w pozostałych punktach przeładunkowych,
 - 74.90.Z – pozostała działalność profesjonalna, naukowa i techniczna, gdzie indziej niesklasyfikowana.
2. Bilans masowy i rodzaje wykorzystywanych przez firmę CRONIMET PL Sp. z o.o. materiałów, surowców i paliw w ciągu roku.

Tabela nr 9. *Bilans masowy i rodzaje wykorzystywanych materiałów, surowców i paliw w ciągu roku*

Lp.	Energia, paliwa, podstawowe surowce, produkty gotowe	Wartość	Jednostka
1.	Energia elektryczna	115 670	kWh
2.	Woda	59	m ³
3.	Olej napędowy	41,38036	Mg
4.	Gazy do cięcia propan butan	2.145,0	kg
5.	Propan techniczny	6.500	m ³
6.	Tlen techniczny	1.800	kg
7.	Ilość przetworzonego odpadu złomu	max. 30.000	Mg
8.	Ilość możliwego wytworzonego surowca (odzysk metodą R12)	30.000	Mg
9.	Ilość odpadów wytworzonych w związku z eksploatacją instalacji: - odpady inne niż niebezpieczne, - odpady niebezpieczne	max. do 5.000,0 max. do 1,0	Mg Mg

3. Wyszczególnienie rodzajów odpadów przewidzianych do wytworzenia podczas eksploatacji instalacji Zakładu z uwzględnieniem ich podstawowego składu chemicznego i właściwości oraz ilość odpadów poszczególnych rodzajów przewidzianych do wytwarzania w ciągu roku.

3.1. Odpady przewidywane do wytworzenia podczas eksploatacji instalacji.

Prawidłowe funkcjonowanie instalacji podczas pracy wymaga systematycznej kontroli i okresowych prac konserwacyjnych i remontowych. Podczas tych prac powstają odpady związane m.in. z wymianą olejów w maszynach, wymianą zużytych elementów instalacji i inne. W czasie awarii instalacji mogą powstać odpady związane z naprawą uszkodzonych elementów.

Tabela nr 10. *Rodzaj odpadów powstających podczas eksploatacji instalacji z uwzględnieniem ich podstawowego składu chemicznego i właściwości oraz ilość odpadów przewidzianych do wytworzenia w ciągu roku w instalacji*

Lp.	Kod odpadu	Nazwa odpadu	Podstawowy skład chemiczny odpadu	Właściwości	Ilość odpadu [Mg/rok]
1.	13 01 3*	Inne oleje hydrauliczne	<p>Przepracowane oleje z dodatkami uszlachetniającymi, wymieniane w maszynach i urządzeniach stanowiące elementy składowe instalacji. Skład oleju jest różny, uzależniony od pochodzenia ropy i technologii jej przerobu. Zwykle wstępują w nim: węglowodory łańcuchowe, pierścieniowe, nienasycone i nasycone, estry wyższych alkoholi i kwasów karboksylowych, dodatki uszlachetniające.</p> <p>Poza oryginalnymi składnikami oleju bazowego, w odpadzie znajdują się produkty przemian chemicznych i termicznych olejów bazowych i dodatków uszlachetniających oraz metale ciężkie i ścier metali. W skład odpadu wchodzi substancje sklasyfikowane jako niebezpieczne.</p>	Ciecze HP3 łatwopalny, HP4 drażniący	5,0
2.	13 02 08*	Inne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe	<p>Przepracowane oleje z dodatkami uszlachetniającymi, wymieniane w maszynach i urządzeniach stanowiące elementy składowe instalacji. Skład oleju jest różny, uzależniony od pochodzenia ropy i technologii jej przerobu. Zwykle wstępują w nim: węglowodory łańcuchowe, pierścieniowe, nienasycone i nasycone, estry wyższych alkoholi i kwasów karboksylowych, dodatki uszlachetniające.</p> <p>Poza oryginalnymi składnikami oleju bazowego, w odpadzie znajdują się produkty przemian chemicznych i termicznych olejów bazowych i dodatków uszlachetniających oraz metale ciężkie i ścier metali. W skład odpadu wchodzi substancje sklasyfikowane jako niebezpieczne.</p>	Ciecze HP3 łatwopalny, HP4 drażniący	10,0
3.	13 05 02*	Szlamy z odwodnienia olejów w separatorach	<p>Szlamy powstające podczas okresowej konserwacji i czyszczenia urządzeń służących ochronie środowiska tj. separatorów wykorzystywanych do eliminacji zawiesiny i substancji ropopochodnych. Skład szlamów w zależności od wykorzystywanych olejów jest różny, uzależniony od pochodzenia ropy i technologii jej przerobu. Zwykle występują w nim: węglowodory łańcuchowe, pierścieniowe, nienasycone i nasycone, estry wyższych alkoholi i kwasów karboksylowych dodatki uszlachetniające.</p> <p>Poza oryginalnymi składnikami oleju bazowego w odpadzie znajdują się produkty przemian chemicznych i termicznych olejów bazowych i dodatków uszlachetniających oraz metale ciężkie i ścier metali. W skład odpadu wchodzi substancje sklasyfikowane jako niebezpieczne.</p>	odpad pół płynny HP3 łatwopalny, HP4 drażniący	5,0

Lp.	Kod odpadu	Nazwa odpadu	Podstawowy skład chemiczny odpadu	Właściwości	Ilość odpadu [Mg/rok]
4.	13 05 06*	Oleje z odwadniania olejów w separatorach	<p>Olej powstający podczas odwadniania substancji ropopochodnych w separatorach. Skład oleju jest różny, uzależniony od pochodzenia ropy i technologii jej przerobu. Zwykle wstępują w nim: węglowodory łańcuchowe, pierścieniowe, nienasycone i nasycone, estry wyższych alkoholi i kwasów karboksylowych, dodatki uszlachetniające.</p> <p>Poza oryginalnymi składnikami oleju bazowego, w odpadzie znajdują się produkty przemian chemicznych i termicznych olejów bazowych i dodatków uszlachetniających oraz metale ciężkie i ścier metali. W skład odpadu wchodzi substancje sklasyfikowane jako niebezpieczne.</p>	Ciecze HP3 łatwopalny, HP4 drażniący	5,0
5.	13 05 07*	Zaolejona woda z odwadniania olejów w separatorach	<p>Zaolejona woda powstająca podczas odwadniania substancji ropopochodnych w separatorach. Skład odpadu stanowi mieszaninę wody i oleju. Skład oleju jest różny, uzależniony od pochodzenia ropy i technologii jej przerobu. Zwykle wstępują w nim: węglowodory łańcuchowe, pierścieniowe, nienasycone i nasycone, estry wyższych alkoholi i kwasów karboksylowych, dodatki uszlachetniające.</p> <p>Poza oryginalnymi składnikami oleju bazowego, w odpadzie znajdują się produkty przemian chemicznych i termicznych olejów bazowych i dodatków uszlachetniających oraz metale ciężkie i ścier metali. W skład odpadu wchodzi substancje sklasyfikowane jako niebezpieczne</p>	Ciecze HP4 drażniący	5,0
6.	15 01 10*	Opakowania zawierające pozostałości substancji niebezpiecznych lub nimi zanieczyszczone	<p>Opakowania głównie z tworzyw sztucznych metalu czy szkła np. po olejach czy smarach wykorzystywanych w maszynach i urządzeniach, zawierające ich pozostałości i nimi zanieczyszczone. Skład opakowań z tworzyw sztucznych stanowią polimery, głównie polietylen, polipropylen, polistyren, polichlorek winylu; opakowań z metali – stopy węgla z żelazem; opakowania ze szkła – krzemionka (SiO₂), trójtlenek boru, tlenek wapnia, tlenek baru, tlenek glinu. Opakowania są zanieczyszczone lub zawierają pozostałości stosowanych substancji stanowiących w głównej mierze mieszaniny różnego rodzaju związków organicznych oraz nieorganicznych (np. mieszanina węglowodorów aromatycznych). W skład odpadu wchodzi substancje sklasyfikowane jako niebezpieczne</p>	Ciała stałe HP4 drażniący	5,0

Lp.	Kod odpadu	Nazwa odpadu	Podstawowy skład chemiczny odpadu	Właściwości	Ilość odpadu [Mg/rok]
7.	15 01 11*	Opakowania z metali zawierające niebezpieczne porowate elementy wzmocnienia konstrukcyjnego (np. Azbest) włącznie z pustymi pojemnikami ciśnieniowymi	Opakowania w preparatach po aerozolu np. po smarach. Skład odpadu stanowią ciśnieniowe pojemniki metalowe (stopy węgla z żelazem) po stosowanych substancjach, które stanowią w głównej mierze mieszaniny różnego rodzaju związków organicznych polimerów itp. W skład odpadów wchodzi substancje sklasyfikowane jako niebezpieczne.	Ciała stałe HP3 łatwopalny, HP4 drażniący	3,0
8.	15 02 02*	Sorbenty, materiały filtracyjne (w tym filtry olejowe nieujęte w innych grupach) tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi (np. PCB)	Zużyte ubrania ochronne, czyściwo (materiały do wycierania), materiały filtracyjne (np. sorbent olejowy). Skład odpadów stanowi mieszanina włókien celulozowych, lnianych, poliamidowych, bawełnianych, wełnianych, wiskozowych, zanieczyszczonych np. smarami, olejami. W skład odpadów wchodzi substancje sklasyfikowane jako niebezpieczne	Ciała stałe HP3 łatwopalny	12,0
9.	16 02 13*	Zużyte urządzenia zawierające niebezpieczne elementy inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 12	Zużyte urządzenia elektryczne i sprzęt elektroniczny w tym np. zasilacze awaryjne (tzw. UPS) oraz zużyte źródła światła. Odpady zużytych urządzeń elektrycznych i sprzętu elektronicznego zbudowane są z mieszaniny różnych metali i stopów głównie stali, aluminium, miedzi oraz składników nie metalicznych, mas plastycznych, ceramiki, szkła, gumy, papieru, ebonitu, drewna. Pod względem wagowym dominują metale i tworzywa sztuczne. W skład zużytych źródeł światła wchodzi: szkło, związki rtęci, końcówki metaliczne, gazy wypełniające argon i neon. W stanie nienaruszonym odpady nie stanowią zagrożenia dla środowiska. Po stłuczeniu następuje uwolnienie toksycznych oparów związków rtęci. W czasie produkcji lamp, wprowadzana jest rtęć w postaci amalgamatu lub dozowana jest rtęć metaliczna. Zawartość rtęci zależy w znacznym stopniu od typu i producenta lamp. W skład odpadów wchodzi substancje sklasyfikowane jako niebezpieczne	Ciała stałe HP14 ekotoksyczne	1,0

Lp.	Kod odpadu	Nazwa odpadu	Podstawowy skład chemiczny odpadu	Właściwości	Ilość odpadu [Mg/rok]
10.	16 06 01*	Baterie i akumulatory ołowiowe	Zużyte baterie i akumulatory kwasowo-ołowiowe z okresowej ich wymiany w wózkach akumulatorowych. Akumulator kwasowy składa się z trzech podstawowych elementów - obudowy wykonanej najczęściej z tworzywa sztucznego (polipropylen, w starych typach z ebonitu), płyt ołowianych, elektrolitu, (wodny roztwór kwasu siarkowego). W trakcie eksploatacji płyty ołowiane ulegają zsiarczeniu, a na dnie akumulatora zbiera się szlam ołowiowo- siarkowy. Elektrolit jest cieczą żrącą, higroskopijną, zanieczyszczoną związkami ołowiu ulegającego odparowaniu. W skład mieszaniny wchodzi substancje sklasyfikowane jako niebezpieczne.	Ciała stałe HP4 drażniące HP8 Żrące	0,2
11.	08 03 18	Odpadowy toner drukarski inny niż wymieniony 08 03 17	Zużyte tonery drukarskie składający się z elementów z tworzyw sztucznych i metalowych. Odpad nie wykazuje właściwości niebezpiecznych	Ciała stałe, nie stanowi bezpośredniego zagrożenia dla środowiska	0,1
12.	12 01 99	Inne niewymienione odpady	Zużyte tygle ceramiczne używane w zakładowym laboratorium. Skład odpadu stanowi masa ceramiczna pokryta szkliwem oraz pozostałości topionych stopów. Odpad nie wykazuje właściwości niebezpiecznych	Ciała stałe, nie stanowi bezpośredniego zagrożenia dla środowiska	0,5
13.	15 01 01	Opakowania z papieru i tektury	Materiały opakowaniowe: kartony, worki, przekładki itp. po częściach zamiennych maszyn i urządzeń. Skład odpadu stanowi celuloza. Odpad nie wykazuje właściwości niebezpiecznych.	Ciała stałe, biodegradowalne, palne, nie stanowi bezpośredniego zagrożenia dla środowiska.	25,0
14.	15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych	Materiały opakowaniowe: folia, worki, pojemniki, np. po częściach zamiennych maszyn i urządzeń. Skład odpadu stanowią polimery, głównie polistyren, polietylen, polipropylen, polichlorek winylu. Odpady nie wykazują właściwości niebezpiecznych.	Ciała stałe, wrażliwe na działanie wysokiej temperatury, najczęściej odporne na czynniki chemiczne, charakteryzuje się wysoką odpornością mechaniczną i dielektryczną, nie stanowi bezpośredniego zagrożenia dla środowiska,	25,0
15.	15 01 03	Opakowania z drewna	Uszkodzone drewniane palety transportowe, pojemniki drewniane itp. Skład odpadu stanowi drewno (celuloza, hemiceluloza, lignina) a także elementy metalowe stanowiące łączenia lub okucia. Odpad nie wykazuje właściwości niebezpiecznych.	Ciała stałe, biodegradowalne, palne, nie stanowi bezpośredniego zagrożenia dla środowiska.	40,0

Lp.	Kod odpadu	Nazwa odpadu	Podstawowy skład chemiczny odpadu	Właściwości	Ilość odpadu [Mg/rok]
16.	15 01 04	Opakowania z metali	Powstały w wyniku prowadzonych prac złom – elementy opakowań np. metalowe beczki: Odpad nie wykazuje właściwości niebezpiecznych	Ciała stałe, obojętne, nie stanowi zagrożenia dla środowiska	20,0
17.	15 01 05	Opakowania wielomateriałowe	Materiały opakowaniowe: folia, worki, pojemniki, np. po częściach zamiennych maszyn i urządzeń, zawierające elementy metalowe, drewniane lub szklane. Skład odpadu stanowią polimery, głównie polistyren, polietylen, polipropylen, polichlorek winylu oraz metale, szkło i drewno. Odpady nie wykazują właściwości niebezpiecznych.	Ciała stałe, obojętne, nie stanowi zagrożenia dla środowiska	10,0
18.	15 01 07	Opakowania ze szkła	Materiały opakowaniowe butelki, pojemniki. Skład odpadu stanowi krzemionka (SiO ₂), trójtlenku boru, tlenek wapnia, tlenek baru, tlenek glinu. Odpad nie wykazuje właściwości niebezpiecznych	Ciała stałe, obojętne, nie stanowi zagrożenia dla środowiska	1,5
19.	15 01 09	Opakowania z tekstyliów	Składa się głównie z tekstyliów – tkaniny i elementy do czyszczenia. Skład odpadu stanowią polimery, głównie polistyren, polietylen, polipropylen, polichlorek winylu. Odpady nie wykazują właściwości niebezpiecznych.	Ciała stałe, obojętne, nie stanowi zagrożenia dla środowiska	10,0
20.	15 02 03	Sorbenty, materiały filtracyjne, tkaniny do wycierania (np.. Szmaty, ścierki) i ubrania ochronne inne niż wymienione w 15 02 02	Zużyte sorbenty, tkaniny do wycierania, ubrania ochronne oraz materiały filtracyjne. Skład odpadu stanowi mieszanina włókien celulozowych, lnianych, poliamidowych, bawełnianych, wełnianych i wiskozowych z domieszkami zanieczyszczeń. Odpad nie wykazuje właściwości niebezpiecznych.	Ciała stałe, obojętne, nie stanowi zagrożenia dla środowiska	2,0
21.	16 02 14	Zużyte urządzenia inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 13	Zużyte urządzenia elektryczne i elektroniczne np. zużyte czy popsute urządzenia sterujące maszynami i urządzeniami, części elektryczne maszyn i urządzeń. Odpadowe zużyte urządzenia elektryczne i elektroniczne stanowią mieszaninę metali, tworzyw sztucznych, elementów ceramicznych, kabli, materiałów izolacyjnych. Odpad nie wykazuje właściwości niebezpiecznych.	Ciała stałe, obojętne, nie stanowi zagrożenia dla środowiska	1,0

Lp.	Kod odpadu	Nazwa odpadu	Podstawowy skład chemiczny odpadu	Właściwości	Ilość odpadu [Mg/rok]
22.	16 02 16	Elementy usunięte ze zużytych urządzeń inne niż wymienione w 16 02 15	Elementy usunięte ze zużytych urządzeń elektrycznych i elektronicznych np. zużyte części instalacji elektrycznej, automatyki sterowania maszyn i urządzeń, zużyte bezpieczniki oraz zużyte tonery drukarskie, powstałe w trakcie użytkowania drukarek obsługujących np. bramki dozymetryczne. Odpadowe zużyte urządzenia elektryczne i elektroniczne stanowią mieszaninę metali, tworzyw sztucznych elementów ceramicznych, kabli materiałów izolacyjnych. W skład zużytych tonerów wchodzi pojemnik z tworzywa sztucznego z barwnym proszkiem, który zazwyczaj składa się z dwóch frakcji, większych kulek szklanych i bardzo drobnych odpowiednio zabarwionych kulek żywicy termoplastycznej. Odpad nie wykazuje właściwości niebezpiecznych.	Ciała stałe, obojętne, nie stanowi zagrożenia dla środowiska	1,0
23.	16 06 04	Baterie alkaliczne (z wyłączeniem 16 06 03)	Zużyte baterie alkaliczne oraz inne baterie i akumulatory, wymienione w urządzeniach elektronicznych, kontrolno - pomiarowych itp. Baterie alkaliczne i inne zbudowane są z metalu i tworzywa. Najczęściej używanymi bateriami są manganowo cynkowe z elektrolitem solnym (ZnCl ₂) oraz elektrolitem alkalicznym (KOH aq). Odpad nie wykazuje właściwości niebezpiecznych	Ciała stałe, nie stanowi zagrożenia dla środowiska	0,2
24.	16 06 05	Inne baterie i akumulatory	Zużyte baterie alkaliczne oraz inne baterie i akumulatory, wymienione w urządzeniach elektronicznych, kontrolno-pomiarowych itp. Baterie alkaliczne i inne zbudowane są z metalu i tworzywa. Najczęściej używanymi bateriami są manganowo cynkowe z elektrolitem solnym (ZnCl ₂) oraz elektrolitem alkalicznym (KOH aq). Odpad nie wykazuje właściwości niebezpiecznych	Ciała stałe, nie stanowi zagrożenia dla środowiska	0,2
25.	17 01 01	Odpady betonu oraz gruz betonowy z rozbiórek i remontów	Powstały w wyniku prowadzonych prac budowlano-remontowo-konserwacyjnych placów i boksów magazynowych. Beton powstaje w wyniku wiązania i stwardnienie mieszaniny betonowej (mieszanina spoiwa- cement- kruszywa, wody, i ewentualnych dodatków i domieszek). Odpad nie wykazuje właściwości niebezpiecznych	Ciała stałe wytrzymałe na ściskanie oraz kwasoodporność, żaroodporność, wodoszczelność. Beton i gruz zaliczane są do odpadów obojętnych, które nie ulegają żadnym istotnym przemianom fizycznym, chemicznym lub biologicznym.	80,0

Lp.	Kod odpadu	Nazwa odpadu	Podstawowy skład chemiczny odpadu	Właściwości	Ilość odpadu [Mg/rok]
26.	17 04 05	Żelazo i stal	Powstały w wyniku prowadzonych prac budowlanych, remontowych oraz konserwacyjnych elementów konstrukcyjnych instalacji – złom: elementy starych konstrukcji metalowych ze stali konstrukcyjnej. Odpad nie wykazuje właściwości niebezpiecznych.	Ciała stałe, plastyczne, przewodzące ciepło i prąd, nie stanowi zagrożenia dla środowiska.	20,0

4. Określam miejsca i sposób magazynowania wytworzonych odpadów podczas eksploatacji instalacji.

4.1. Sposób magazynowania wytworzonych odpadów musi być zgodny z art. 23 ustawy o odpadach, a w szczególności:

- magazynowanie odpadów odbywać się będzie tylko na terenie działalności firmy CRONIMET PL Sp. z o.o. Oddział w Mielcu, ul. Wojska Polskiego 3, 39-300 Mielec,
- magazynowanie odpadów będzie prowadzone wyłącznie w ramach udzielonego pozwolenia na prowadzenie działalności w zakresie wytwarzania odpadów z jednoczesnym uwzględnieniem zbierania odpadów i przetwarzania odpadów,
- wytwarzane odpady będą magazynowane selektywnie w oznakowanych miejscach, opisanych kodem i nazwą odpadu, w sposób zabezpieczający środowisko przed ich szkodliwym oddziaływaniem oraz stwarzający odpowiednie warunki sanitarno – higieniczne i zgodny z wymogami p.poż.,
- miejsca magazynowania odpadów muszą być utrzymywane we właściwym stanie technicznym i prawidłowo eksploatowane,
- w Zakładzie musi być prowadzona ewidencja odpadów,
- powierzchnia, na której będą magazynowane odpady winna być utwardzona, zabezpieczona przed zanieczyszczeniem gruntu oraz przed rozproszeniem, a w przypadku magazynowania płynnych odpadów wyposażona w urządzenia do zbierania awaryjnych wycieków z tych odpadów,
- miejsca magazynowania odpadów muszą być zabezpieczone przed dostępem osób nieupoważnionych,
- teren magazynowania odpadów palnych wyposażony będzie w urządzenia i materiały gaśnicze oraz sorbenty do likwidacji ewentualnych rozlewów odpadów w postaci ciekłej,
- gospodarka odpadami będzie odbywać się zgodnie z wewnętrzną instrukcją postępowania z odpadami.

4.2. Sposób i miejsce magazynowania wytworzonych odpadów podczas eksploatacji instalacji.

Tabela nr 11. Sposób i miejsce magazynowania odpadów przewidywanych do wytwarzania w Zakładzie

Lp.	Kod odpadu	Nazwa odpadu	Miejsce i sposób magazynowania odpadów oraz sposób gospodarowania odpadami. Proces odzysku lub unieszkodliwiania
1	13 01 13*	Inne oleje hydrauliczne	W szczelnych pojemnikach magazynowych i beczkach, ustawionych w wyznaczonym miejscu w magazynie lub pod wiatą. Pojemniki beczki są odpowiednio oznakowane kodem odpadu oraz napisem olej odpadowy, ustawione na tacach wychwytowych, zabezpieczone przed wyladowaniami elektrostatycznymi. W miejscu magazynowania zgromadzone są sorbenty w ilości odpowiedniej do magazynowanego oleju. Miejsce magazynowania posiada utwardzone podłoże jest zadane utwardzone i niedostępne dla osób trzecich. Odpady będą ewidencjonowane i przekazywane do zagospodarowania firmom, które posiadają stosowane zezwolenia.
2	13 02 08*	Inne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe	W szczelnych pojemnikach magazynowych i beczkach, ustawionych w wyznaczonym miejscu w magazynie lub pod wiatą. Pojemniki są odpowiednio oznakowane, kodem odpadu oraz opisane „olej odpadowy” ustawione na tacach wychwytowych, zabezpieczone przed wyladowaniami elektrostatycznymi. W miejscu magazynowania zgromadzone są sorbenty w ilości odpowiedniej do magazynowanego oleju. Miejsce magazynowania posiada utwardzone podłoże jest zadane utwardzone i niedostępne dla osób trzecich. Odpady będą ewidencjonowane i przekazywane do zagospodarowania firmom, które posiadają stosowane zezwolenia.
3	13 05 02*	Szlamy z odwodnienia olejów w separatorach	W szczelnych pojemnikach magazynowych i beczkach, ustawionych w wyznaczonym miejscu w magazynie lub pod wiatą. Pojemniki są odpowiednio oznakowane kodem odpadu, ustawione na tacach wychwytowych, zabezpieczone przed wyladowaniami elektrostatycznymi. W miejscu magazynowania zgromadzone są sorbenty w ilości odpowiedniej do ilości magazynowanych olejów. Miejsce magazynowania posiada utwardzone podłoże, jest zadane i niedostępne dla osób trzecich. Odpady będą ewidencjonowane i przekazywane do zagospodarowania firmom, które posiadają stosowne zezwolenia.
4	13 05 06*	Oleje z odwadniania olejów w separatorach	W szczelnych pojemnikach magazynowych i beczkach, ustawionych w wyznaczonym miejscu w magazynie lub pod wiatą. Pojemniki beczki- są odpowiednio oznakowane kodem odpadu oraz napisem „Olej odpadowy” ustawione na tacach wychwytowych, zabezpieczone przed wyladowaniami elektrostatycznymi. W miejscu magazynowania zgromadzone są sorbenty w ilości odpowiedniej do ilości magazynowanych olejów. Miejsce magazynowania posiada utwardzone podłoże, jest zadane i niedostępne dla osób trzecich. Odpady będą ewidencjonowane i przekazywane do zagospodarowania firmom, które posiadają stosowne zezwolenia.
5	13 05 07*	Zaolejona woda z odwadniania olejów w separatorach	W szczelnych pojemnikach magazynowych i beczkach, ustawionych w wyznaczonym miejscu w magazynie lub pod wiatą. Pojemniki (beczki) są odpowiednio oznakowane kodem odpadu, ustawione na tacach wychwytowych, zabezpieczone przed wyladowaniami elektrostatycznymi. W miejscu magazynowania zgromadzone są sorbenty w ilości odpowiedniej do ilości magazynowanych olejów. Miejsce magazynowania posiada utwardzone podłoże, jest zadane i niedostępne dla osób trzecich. Odpady będą ewidencjonowane i przekazywane do zagospodarowania firmom, które posiadają stosowne zezwolenia.

Lp.	Kod odpadu	Nazwa odpadu	Miejsce i sposób magazynowania odpadów oraz sposób gospodarowania odpadami. Proces odzysku lub unieszkodliwiania
6	15 01 10*	Opakowania zawierające pozostałości substancji niebezpiecznych lub nimi zanieczyszczone	W pojemnikach magazynowych lub luzem w uporządkowany sposób w wyznaczonym miejscu w magazynie. Odpady będą ewidencjonowane i przekazywane do zagospodarowania firmom, które posiadają stosowne zezwolenia.
7	15 01 11*	Opakowania z metali zawierające niebezpieczne porowate elementy wzmocnienia konstrukcyjnego (np. Azbest) włącznie z pustymi pojemnikami ciśnieniowymi	W pojemnikach magazynowych lub luzem w wyznaczonym miejscu w magazynie, Odpady będą ewidencjonowane i przekazywane do zagospodarowania firmom, które posiadają stosowne zezwolenia.
8	15 02 02*	Sorbenty, materiały filtracyjne (w tym filtry olejowe nieujęte w innych grupach) tkaniny do wycierania (np. szmaty, ściěrki) i ubrania ochronne zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi (np. PCB)	W szczelnych pojemnikach magazynowych w wyznaczonym miejscu w magazynie, Odpady będą ewidencjonowane i przekazywane do zagospodarowania firmom, które posiadają stosowne zezwolenia.
9	16 02 13*	Zużyte urządzenia zawierające niebezpieczne elementy inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 12	W pojemnikach magazynowych w wyznaczonym miejscu w magazynie, Odpady będą ewidencjonowane i przekazywane do zagospodarowania firmom, które posiadają stosowne zezwolenia.
10	16 06 01*	Baterie i akumulatory ołowiowe	W pojemnikach magazynowych na tacy magazynowej w wyznaczonym miejscu w magazynie, Odpady będą ewidencjonowane i przekazywane do zagospodarowania firmom, które posiadają stosowne zezwolenia.
11.	08 03 18	Odpadowy toner drukarski inny niż wymieniony 08 03 17	W pojemnikach magazynowych lub luzem w wyznaczonym miejscu w magazynie, Odpady będą ewidencjonowane i przekazywane do zagospodarowania firmom, które posiadają stosowne zezwolenia
12.	12 01 99	Inne niewymienione odpady	W pojemnikach magazynowych, kontenerach, big-bagach lub luzem w wyznaczonym miejscu w magazynie lub na placu. Odpady będą ewidencjonowane i przekazywane do zagospodarowania firmom, które posiadają stosowne zezwolenia.
13.	15 01 01	Opakowania z papieru i tektury	W pojemnikach magazynowych, kontenerach lub big-bagach albo luzem na palecie - zabezpieczone przed rozwiewaniem, w wyznaczonym miejscu na placu lub magazynie. Odpady będą ewidencjonowane i przekazywane do zagospodarowania firmom które posiadają stosowne zezwolenia lub osobom fizycznym lub jednostkom organizacyjnym niebędących przedsiębiorcami na potrzeby własne.
14.	15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych	W pojemnikach magazynowych, kontenerach lub big-bagach lub luzem w uporządkowany sposób - zabezpieczone przed rozwiewaniem w wyznaczonym miejscu w magazynie lub na placu. Odpady będą ewidencjonowane i przekazywane do zagospodarowania firmom które posiadają stosowne zezwolenia.
15.	15 01 03	Opakowania z drewna	Luzem lub w kontenerach lub w big-bagach, w wyznaczonym miejscu w magazynie lub na placu. Odpady będą ewidencjonowane i przekazywane do zagospodarowania firmom które posiadają stosowne zezwolenia lub osobom fizycznym lub jednostkom organizacyjnym niebędących przedsiębiorcami na potrzeby własne.
16.	15 01 04	Opakowania z metali	W pojemnikach magazynowych, kartonach, biga-bagach lub luzem w uporządkowany sposób, w wyznaczonym miejscu w magazynie lub na placu. Odpady będą ewidencjonowane i przekazywane do zagospodarowania firmom, które posiadają stosowne zezwolenia
17.	15 01 05	Opakowania wielomateriałowe	W pojemnikach magazynowych, kartonach, biga-bagach lub luzem w uporządkowany sposób, w wyznaczonym miejscu w magazynie lub na placu. Odpady będą ewidencjonowane i przekazywane do zagospodarowania firmom, które posiadają stosowne zezwolenia

18.	15 01 07	Opakowania ze szkła	W pojemnikach magazynowych, w wyznaczonym miejscu w magazynie lub na placu. Odpady będą ewidencjonowane i przekazywane do zagospodarowania firmom które posiadają stosowne zezwolenia
19.	15 01 09	Opakowania z tekstyliów	W pojemnikach magazynowych, kartonach, biga-bagach lub luzem w uporządkowany sposób, w wyznaczonym miejscu w magazynie lub na placu. Odpady będą ewidencjonowane i przekazywane do zagospodarowania firmom, które posiadają stosowne zezwolenia
20.	15 02 03	Sorbenty, materiały filtracyjne, tkaniny do wycierania (np. Szmaty, ścierki) i ubrania ochronne inne niż wymienione w 15 02 02	W pojemnikach magazynowych, lub w big-bagach lub w kontenerze w wyznaczonym miejscu w magazynie lub na placu. Odpady będą ewidencjonowane i przekazywane do zagospodarowania firmom które posiadają stosowne zezwolenia
21.	16 02 14	Zużyte urządzenia inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 13	W pojemnikach magazynowych, kartonach, biga-bagach lub luzem w uporządkowany sposób zabezpieczone przed warunkami atmosferycznymi w przypadku magazynowania na placu, w wyznaczonym miejscu w magazynie lub na placu. Odpady będą ewidencjonowane i przekazywane do zagospodarowania firmom, które posiadają stosowne zezwolenia
22.	16 02 16	Elementy usunięte ze zużytych urządzeń inne niż wymienione w 16 02 15	W pojemnikach magazynowych, kartonach, big-bagach lub luzem w uporządkowany sposób zabezpieczone przed warunkami atmosferycznymi, w wyznaczonym miejscu w magazynie lub na placu. Odpady będą ewidencjonowane i przekazywane do zagospodarowania firmom, które posiadają stosowne zezwolenia
23.	16 06 04	Baterie alkaliczne (z wyłączeniem 16 06 03)	W pojemnikach magazynowych, kartonach, big-bagach w wyznaczonym miejscu w magazynie lub na placu. Odpady będą ewidencjonowane i przekazywane do zagospodarowania firmom, które posiadają stosowne zezwolenia
24.	16 06 05	Inne baterie i akumulatory	W pojemnikach magazynowych, kartonach, big-bagach w wyznaczonym miejscu w magazynie lub na placu. Odpady będą ewidencjonowane i przekazywane do zagospodarowania firmom, które posiadają stosowne zezwolenia
25.	17 01 01	Odpady betonu oraz gruz betonowy z rozbiórek i remontów	Luzem, w wyznaczonym miejscu na placu magazynowym, ewentualnie w big-bagach, kontenerach lub innych pojemnikach. Odpady będą ewidencjonowane i przekazywane do zagospodarowania firmom, które posiadają stosowne zezwolenia lub osobom fizycznym lub jednostkom organizacyjnym niebędących przedsiębiorcami na potrzeby własne.
26.	17 04 05	Żelazo i stal	W pojemnikach magazynowych, kartonach, big-bagach lub luzem, w wyznaczonym miejscu na placu magazynowym lub placu. Odpady będą ewidencjonowane i przekazywane do zagospodarowania firmom, które posiadają stosowne zezwolenia lub osobom fizycznym lub jednostkom organizacyjnym niebędących przedsiębiorcami na potrzeby własne (najprawdopodobniej przetwarzane w zakładzie)

5. Sposoby zapobiegania powstawaniu odpadów lub ograniczania ilości odpadów i ich negatywnego oddziaływania na środowisko.

Do podstawowych metod ograniczania ilości wytwarzanych odpadów i ograniczania ich negatywnego oddziaływania na środowisko w Zakładzie należy:

- stosowanie w maszynach i urządzeniach wysokiej jakości olejów syntetycznych i półsyntetycznych, które wydłużają czas pracy w stosunku do oleju mineralnego,
- stosowanie opakowań wielokrotnego użytku,
- stosowanie ubrań i czyściw tkaninowych wielokrotnego użytku,

- prowadzenie procesu produkcyjnego z należytą starannością w sposób zapewniający optymalne zużycie materiałów i surowców,
- prowadzenie transportu wewnątrzzakładowego w sposób zapewniający optymalną eksploatację środków transportu,
- eksploatację maszyn i urządzeń ze szczególną ostrożnością, zgodnie z instrukcją producenta, oraz przeprowadzenie systematycznych ich przeglądów i konserwacji,
- możliwości zlecenia prac konserwacyjnych i napraw instalacji firmom zewnętrznym, które to zgodnie z art. 3 ust. 3 pkt 32 ustawy o odpadach, będą wytwórcą odpadów, chyba że umowa stanowić będzie inaczej,
- zmniejszenie ograniczenia negatywnego oddziaływania magazynowanych odpadów na środowisko, odbywać się będzie poprzez ich magazynowanie w wyznaczonym miejscu w sposób nieistwarzający zagrożenia dla środowiska i zdrowia, a następnie w całości przekazywanie uprawnionym odbiorcom do zagospodarowania,
- wytworzone odpady magazynowane będą na terenie Zakładu przez krótki okres czasu - odpady będą sukcesywnie odbierane przez uprawnionych odbiorców.

6. Sposoby dalszego gospodarowania odpadami.

Sposoby zagospodarowania odpadów muszą być zgodne z ustawą o odpadach i aktami wykonawczymi do ustawy, a w szczególności:

- odpady będą magazynowane wyłącznie w celu zebrania odpowiedniej ilości tych odpadów i przekazania ich podmiotom prowadzącym działalność w zakresie gospodarowania odpadami. W przypadku złomu – zebrania odpowiedniej ilości odpadu i przekazania go do hut lub odlewni,
- magazynowane odpady na terenie Zakładu będą przekazywane uprawnionym odbiorcom odpadów zgodnie z obowiązującymi w tym zakresie przepisami. Odbiorcy odpadów muszą posiadać zezwolenia na prowadzenie działalności w zakresie gospodarowania odpadami wydane na podstawie ustawy o odpadach,
- magazynowane, a później przekazywane odbiorcom odpady będą zabezpieczone przed przypadkowym ich rozproszaniem, a w przypadku odpadów niebezpiecznych w sposób zabezpieczający przed ich rozlaniem i skażeniem gruntu,
- odpady przekazywane będą odbiorcom z częstotliwością wynikającą z procesów organizacyjnych, przy uwzględnieniu pojemności miejsc magazynowania.

D. WARUNKI PRZECIWPOŻAROWE WYNIKAJĄCE Z OPERATU PRZECIWPOŻAROWEGO.

1. Charakterystyka ogólna Zakładu

Firma CRONIMET PL Sp. z o. o. Oddział w Mielcu zajmuje się zbieraniem, przetwarzaniem, wytwarzaniem i selekcją odpadów stali stopowych oraz metali kolorowych.

Place magazynowe przeznaczone są do magazynowania odpadów metali oraz operacji technologicznych odzysku metali (załadunek, rozładunek, transport, obróbka mechaniczna itp.) oraz przeładunku. Place są utwardzone i skanalizowane. Większość terenu stanowi plac magazynowy odpadów z wydzielonymi boksami z posegregowanym złomem. Każdy boks jest oznakowany kodem i nazwą odpadu. Na terenie ZAKŁADU zlokalizowany jest także budynek socjalno-biuroowy dwukondygnacyjny o powierzchni zabudowy 43,28 m² oraz budynek techniczny jednokondygnacyjny o powierzchni zabudowy 14,43 m².

Na terenie zakładu znajdują się ponadto:

- waga najazdowa,
- prasa,
- młyn do kruszenia, łamania, rozdrabniania,
- kontenery stalowe o pojemności około 34 m³ każdy do magazynowania odpadów,
- zbiornik na olej napędowy o pojemności 5 m³

2. Charakterystyka zagrożenia pożarowego.

Zagrożenie pożarowe jest niewielkie, w odpadach metali nieżelaznych występować może tylko niewielka ilość materiałów palnych (szacunkowo około 4%). Materiały palne znajdują się również w termosach wykonanych głównie z tworzyw sztucznych. Gęstość obciążenia ogniowego wynosi poniżej 500 MJ/m².

2.1. Przeciwożarowy wyłącznik prądu.

Budynki posiadają kubaturę poniżej 1 000 m³ w związku z powyższym nie wymagane jest wyposażenie ich w główne przeciwpożarowe wyłączniki prądu.

2.2. Zaopatrzenie wodne do zewnętrznego gaszenia pożaru.

Pomimo braku w rozporządzeniu Ministra Spraw Wewnętrznych i Administracji z dnia 24 lipca 2009r. w sprawie przeciwpożarowego zaopatrzenia w wodę oraz dróg pożarowych (Dz. U. Nr 124, poz. 1030) jednoznacznego wymogu zapewnienia wody do zewnętrznego gaszenia pożaru dla otwartych składowisk, należy się w tym zakresie kierować interpretacją Komendy Głównej Państwowej Straży Pożarnej z sierpnia 2011 r.: „(...) wymaganie § 6 ust. 3 rozporządzenia MSWiA z dnia 24.07.2009r. w sprawie przeciwpożarowego zaopatrzenia w wodę oraz dróg pożarowych (Dz. U. Nr 124, poz. 1030) w przypadku obiektów, z racji swojej funkcji, kwalifikowanych jako otwarte składowisko powinny być odnoszone jak do budynków PM (tabela nr 2 załącznika do rozporządzenia).”

W związku z powyższym, dla składowiska będącego przedmiotem operatu, na podstawie wyżej przytoczonych przepisów, należy zapewnić wodę do celów przeciwpożarowych w ilości co najmniej 10 dm³/s.

Taką ilość wody należy zapewnić z co najmniej 1 hydrantu zewnętrznego, przy czym powinien on być zlokalizowany nie dalej niż 75 m od zakładu. W bezpośrednim sąsiedztwie przy budynku socjalno-biurowym i technicznym zlokalizowany jest 1 hydrant zewnętrzny.

Lokalizacja hydrantu została przedstawiona na planie sytuacyjnym, stanowiącym załącznik nr 1 do operatu przeciwpożarowego.

2.3. Dojazd pożarowy.

Nie jest wymagany, na teren zakładu wjazd możliwy jest jedną bramą samochodową.

2.4. Podręczny sprzęt gaśniczy.

Na terenie zakładu rozlokowano łącznie 5 szt. gaśnic GP 6kg ABC oraz 1 gaśnica przewoźna GP-25x ABC. Gaśnice posiadają aktualne przeglądy. Miejsca ich rozmieszczenia są oznakowane.

3. Podsumowanie

Na terenie zakładu zastosowano szereg rozwiązań minimalizujących możliwość powstania pożaru, a w przypadku konieczności, zapewniających możliwość prowadzenia akcji gaśniczej przez jednostki ochrony przeciwpożarowej. Zagrożenie bezpieczeństwa pożarowego zakładu, jest bardzo ważne i musi być brane pod uwagę jako ryzyko. W CRONIMET PL Sp. z o. o. Oddział Mielec funkcjonuje system zabezpieczeń przeciwpożarowych, który polega na wyposażeniu budynków i obiektów w gaśnice oraz odpowiedni system organizacyjny, mianowicie:

- wyposażono zakład w ponadnormatywną ilość środka gaśniczego w gaśnicach,
- zapewniono pełną sprawność techniczną i funkcjonalną podręcznego sprzętu gaśniczego, co potwierdzono odpowiednimi protokołami,
- w pobliżu zakładu znajduje się 1 hydrant zewnętrzny stanowiący zaopatrzenie w wodę do zewnętrznego gaszenia pożaru,
- zapewniono ponadnormatywnie dojazd pożarowy umożliwiający prowadzenie akcji gaśniczej,
- wszystkie budynki i obiekty zostały wykonane zgodnie z projektami budowlanymi i odebrane przez Państwową Straż Pożarną i Nadzór Budowlany (zgodnie z art. 56 Prawa Budowlanego pozytywna opinia przed przystąpieniem do użytkowania jest wydawana m. in. kiedy inwestycja została wykonana zgodnie z projektem budowlanym i obowiązującymi przepisami).
- zakład stanowi zabudowę rozproszoną, co pozwala przyjąć, że ewentualny pożar nie przeniesie się na sąsiednie budynki lub strefy pożarowe.
- Dla zakładu została opracowana instrukcja bezpieczeństwa pożarowego, która zawiera między innymi szczegółowe zasady postępowania w przypadku powstania pożaru. Okresowo prowadzone są szkolenia dla wszystkich pracowników.
- W budynkach i na terenie zakładu nie występuje zagrożenie wybuchem.
- Zgodnie z przepisami prowadzone są przeglądy urządzeń przeciwpożarowych i instalacji użytkowych takich jak, instalacja elektryczna i odgromowa.
- Zapewniono dozór zakładu w formie monitoringu (telewizji przemysłowej).

Istniejące zabezpieczenie ppoż. CRONIMET PL Sp. z o. o. Oddział Mielec spełnia wymagania obowiązujących przepisów. Istniejące zabezpieczenia w pełni zapewniają akceptowalny poziom bezpieczeństwa pożarowego budynków i pozostałych obiektów.

Ponadto wskazuje się, że wymagana jest ciągłość troski i utrzymywania urządzeń służących ochronie przeciwpożarowej w pełnej sprawności technicznej oraz nie podejmowaniu działań i czynności zabronionych.

Szczegółowe odniesienie się do poszczególnych zabezpieczeń i przeglądów może zostać udokumentowane przez zakład, w przypadku takiej potrzeby.

- III. Naruszenie przez firmę CRONIMET PL Sp. z o.o., Kłopot 10a, 88-100 Inowrocław, przepisów ustawy o odpadach i ustawy Prawo ochrony środowiska lub nieprzestrzeganie warunków niniejszego pozwolenia na wytwarzanie odpadów niebezpiecznych i innych niż niebezpieczne z jednoczesnym uwzględnieniem zbierania odpadów i przetwarzania odpadów w instalacji zlokalizowanej w Mielcu, ul. Wojska Polskiego 3, może spowodować jego cofnięcie bez prawa do odszkodowania.
- IV. Zastrzega się prawo nałożenia dodatkowych warunków niniejszego pozwolenia, o ile będzie tego wymagał interes ochrony środowiska.
- V. Ustalam termin obowiązywania niniejszego zezwolenia **do dnia 25 października 2029r.**

UZASADNIENIE

1. W dniu 9.07.2019r. firma CRONIMET PL Sp. z o.o., Kłopot 10A, 88-100 Inowrocław zwróciła się do Starosty Powiatu Mieckiego z wnioskiem o:

- 1.1. wygaszenia decyzji Starosty Powiatu Mieckiego z dnia 30.12.2014r., znak: OŚ.6220.10.2014.JG w sprawie pozwolenia na prowadzenie działalności w zakresie wytwarzanie odpadów niebezpiecznych i innych niż niebezpieczne oraz zezwolenia na prowadzenie działalności w zakresie przetwarzania odpadów, zmienionej decyzją z dnia 18.05.2018r., znak: OŚ.6220.11.2018.JG,
- 1.2. wygaszenia decyzji Starosty Powiatu Mieckiego z dnia 31.12.2014r., znak: OŚ.6233.52.2014.JG w sprawie zezwolenia a prowadzenie działalności w zakresie zbierania odpadów, zmienionej decyzją z dnia 16.01.2017r., znak: OŚ.6233.46.2016.JG,
- 1.3. wydania pozwolenia na prowadzenie działalności w zakresie wytwarzania odpadów z jednoczesnym uwzględnieniem zbierania odpadów i przetwarzania odpadów w instalacji firmy CRONIMET PL Sp. z o.o. Oddział Mielec, zlokalizowanej w 39-300 Mielec, ul. Wojska Polskiego 3.
2. W oparciu o art. 41, ust. 3, pkt 2 ustawy z dnia 14 grudnia 2012r. *o odpadach* (t.j. Dz.U. z 2019r., poz. 701 ze zm.) oraz §4 Rozporządzenia Rady Ministrów z dnia 10 września 2019r. *w sprawie przedsięwzięć mogących znacząco oddziaływać na środowisko* (Dz.U. z 2019r., poz. 1839), organem właściwym do wydania zezwolenia na prowadzenie działalności w zakresie przetwarzania odpadów, w związku z w/w wnioskiem, jest Starosta Powiatu Mieckiego.
3. Starosta Powiatu Mieckiego pismem z dnia 22.07.2019r., znak: OŚ.6220.4.2019.JZ wezwał firmę CRONIMET PL Sp. z o.o. w związku z prowadzonym postępowaniem administracyjnym w sprawie wydania pozwolenia na wytwarzanie odpadów niebezpiecznych i innych niż niebezpieczne z uwzględnieniem wymagań przewidzianych dla zezwolenia na przetwarzanie odpadów i zbieranie odpadów do uzupełnienia przedłożonego wniosku w celu dostosowania go do obowiązujących przepisów prawa ustawy z dnia 14 grudnia 2012r. *o odpadach*, określając termin na uzupełnienie wynoszący 30 dni od dnia otrzymania wezwania.
4. W dniu 29.07.2019r. (data wpływu: 1.08.2019r.) firma CRONIMET PL Sp. z o.o. w odpowiedzi na w/w wezwanie, przedłożyła w tut. urzędzie stosowne wyjaśnienia.
5. Starosta Powiatu Mieckiego pismem z dnia 14.08.2019r., znak: OŚ.6220.4.2019.JZ wezwał firmę CRONIMET PL Sp. z o.o. do złożenia wyjaśnień do wniosku z dnia 9.07.2019r., określając termin na uzupełnienie wynoszący 10 dni od otrzymania wezwania.
6. Firma CRONIMET PL Sp. z o.o. pismami z dnia 30.08.2019r. (data wpływu: 2.09.2019r.), z dnia 25.09.2019r. (pismo przesłane drogą e-mail) i z dnia 28.10.2019r. złożyła wyjaśnienia oraz uzupełniające dodatkowe informacje do wezwania Starosty Powiatu Mieckiego z dnia 14.08.2019r., znak: OŚ.6220.4.2019.JZ.
7. Zgodnie z art. 21, ust. 1 i ust. 2 pkt 23 lit. k, ustawy z dnia 3 października 2008 roku o udostępnianiu informacji o środowisku i jego ochronie, udziale społeczeństwa w ochronie środowiska oraz ocenach oddziaływania na środowisko (tj. Dz.U. z 2018r., poz. 2081) informacja o niniejszym wniosku znajduje się w publicznie dostępnym wykazie danych o dokumentach zawierających informację o środowisku i jego ochronie pod nr 132/2019 na stronie internetowej www.bip.powiat-mielecki.pl.
8. Mając na uwadze zapisy art. 41a ust. 1 i 2 ustawy o odpadach, pismem z dnia 24.09.2019r., znak: OŚ.6220.6.2019.JZ Starosta Powiatu Mieckiego wystąpił do Wojewódzkiego Inspektora Ochrony Środowiska Delegatura w Tarnobrzegu, ul. 1-Maja 4a, 39-400 Tarnobrzeg o przeprowadzenie kontroli instalacji, obiektu budowlanego lub jego części lub miejsc magazynowania odpadów, w którym ma być prowadzone zbieranie i przetwarzanie odpadów w zakresie spełniania wymagań określonych w przepisach ochrony środowiska położonych w firmie CRONIMET PL Sp. z o.o. zlokalizowanej w Mielcu, ul. Wojska Polskiego 3.
9. Mając na uwadze zapisy art. 41a ust. 1a i 2 ustawy o odpadach, pismem z dnia 24.09.2019r., znak: OŚ.6220.4.2019.JZ Starosta Powiatu Mieckiego wystąpił do Komendanta Powiatowego Państwowej Straży Pożarnej w Mielcu, ul. Sienkiewicza 54, 39-300 Mielec o przeprowadzenie kontroli instalacji, obiektu budowlanego lub jego części lub miejsc magazynowania odpadów, w którym ma być prowadzone wytwarzanie odpadów niebezpiecznych i innych niż niebezpieczne z uwzględnieniem

wymagań przewidzianych dla zezwolenia na przetwarzanie odpadów i zbieranie odpadów w zakresie spełniania wymagań określonych w przepisach ochrony przeciwpożarowej oraz w zakresie zgodności z warunkami ochrony przeciwpożarowej, o których mowa w operacie przeciwpożarowym w CRONIMET PL Sp. z o.o., 39-300 Mielec, ul. Wojska Polskiego 3.

10. Pismem z dnia 24.09.2019r., znak: OŚ.6220.4.2019.JZ, działając w oparciu o art. 41 ust. 6a ustawy o odpadach, zwróciłem się do Prezydenta Miasta Mielca z prośbą o wyrażenie opinii w związku z prowadzonym postępowaniem administracyjnym w sprawie wydania pozwolenia na prowadzenie działalności w zakresie wytwarzania odpadów niebezpiecznych i innych niż niebezpieczne z jednoczesnym uwzględnieniem zbierania odpadów i przetwarzania odpadów w instalacji firmy CRONIMET PL Sp. z o.o. zlokalizowaną w Mielcu, ul. Wojska Polskiego 3.
11. Starosta Powiatu Mieleckiego zawiadomieniem z dnia 25.09.2019r., znak: OŚ.6220.4.2019.JZ, mając na uwadze złożony charakter postępowania administracyjnego dotyczącego wydania pozwolenia na wytwarzanie odpadów z jednoczesnym uwzględnieniem zbierania odpadów i przetwarzania odpadów, przedłużył termin załatwienia sprawy o 30 dni od dnia otrzymania przez firmę CRONIMET PL Sp. z o.o. w/w zawiadomienia.
12. W dniu 21.10.2019r. do tut. urzędu wpłynęło postanowienie Podkarpackiego Wojewódzkiego Inspektora Ochrony Środowiska z dnia 18.10.2019r., znak: DTWI.7060.87.2019.JBL stwierdzające, że instalacja w której ma być prowadzone przetwarzanie, zbieranie i wytwarzanie odpadów, określonych we wniosku Strony, przez CRONIMET PL Sp. z o.o., Kłopot 10A, 88-100 Inowrocław w Oddziale w Mielcu, przy ulicy Wojska Polskiego 3, 39-300 Mielec, spełnia wymagania określone w przepisach ochrony środowiska.
6. W dniu 24.10.2019r. do tut. urzędu wpłynęło postanowienie Komendanta Powiatowego Państwowej Straży Pożarnej w Mielcu z dnia 23.10.2019r., znak: PZ.5560.2.7.2019 stwierdzające, spełnienie wymagań określonych w przepisach dotyczących ochrony przeciwpożarowej oraz zgodność z warunkami ochrony przeciwpożarowej, o których mowa w operacie przeciwpożarowym, wykonanym przez rzeczoznawcę ds. zabezpieczeń przeciwpożarowych Pana Romana Kuklińskiego (upr. nr 511/2009) w lutym 2019r., uzgodnionym pozytywnie przez komendanta Powiatowego Państwowej Straży Pożarnej w Mielcu postanowieniem z dnia 4 marca 2019r., znak PZ.5560.2.4.2019.
7. Działając na podstawie art. 48a. ust. 7 ustawy o odpadach, postanowieniem z dnia 31.10.2019r., znak: OŚ.6220.4.2019.JZ Starosta Powiatu Mieleckiego określił wysokość zabezpieczenia roszczeń w kwocie 96.500,00 zł (słownie złotych: dziewięćdziesiąt sześć tysięcy pięćset i 00/100) w formie gwarancji bankowej. Tym samym zobowiązał posiadacza odpadów do złożenia oryginału gwarancji bankowej do Starosty Powiatu Mieleckiego w terminie 2 tygodni od dnia doręczenia ostatecznego postanowienia.
8. W dniu 20.11.2019r. firma CRONIMET PL Sp. z o.o., Kłopot 10a, 88-100 Inowrocław, złożyła w tut. urzędzie oryginał gwarancji bankowej, o której mowa w pkt. 8 uzasadnienia do niniejszej decyzji.

Ponieważ przedstawione do wniosku dokumenty i załączniki spełniają wymogi ustawy z dnia 14 grudnia 2012r. o odpadach (t.j. Dz.U. z 2019r., poz. 701 ze zm.), w szczególności art. 42 i ustawy z dnia 27 kwietnia 2001r. Prawo ochrony Środowiska (t.j. Dz.U. z 2019r., poz. 1396 ze zm.), w szczególności art. 184 oraz zapewnienie przez wnioskodawcę, że prowadzona będzie prawidłowa gospodarka odpadami, orzekłem jak w sentencji decyzji.

Zgodnie z art. 10 §1 Kodeksu postępowania administracyjnego organ zapewnił stronie czynny udział w każdym stadium postępowania, a przed wydaniem decyzji umożliwił wypowiedzenie się, co do zebranych materiałów.

Pouczenie

1. Zgodnie z art. 129 Kodeksu Postępowania Administracyjnego od niniejszej decyzji służy stronom prawo wniesienia odwołania do Samorządowego Kolegium Odwoławczego w Tarnobrzegu, za pośrednictwem Starosty Powiatu Mieleckiego w terminie czternastu dni od dnia doręczenia niniejszej decyzji stronie.
2. Zgodnie z art. 127a §1 Kodeksu Postępowania Administracyjnego w trakcie biegu terminu do wniesienia odwołania strona może zrzec się prawa do wniesienia odwołania wobec organu administracji publicznej, który wydał decyzję, wówczas zgodnie z §2 decyzja staje się ostateczna i prawomocna z dniem doręczenia organowi administracji publicznej oświadczenia o zrzeczeniu się prawa do wniesienia odwołania przez ostatnią ze stron postępowania.
3. Niniejsza decyzja nie zwalnia wnioskodawcy z obowiązku uzyskania innych wymaganych prawem decyzji i zezwoleń - jeżeli są wymagane.

Z up. STAROSTY
mgr Jan Kłodowski
DYREKTOR WYDZIAŁU
OCHRONY ŚRODOWISKA

Dokonano opłaty skarbowej w wysokości 616,00 zł
na konto nr: 96 1020 4391 0000 6802 0167 5545
Starostwa Powiatowego w Mielcu
(opłata skarbowa za zezwolenie na zbieranie/przetwarzanie odpadów)

Dokonano opłaty skarbowej w wysokości 2.011,00 zł
na konto nr: 96 1020 4391 0000 6802 0167 5545
Starostwa Powiatowego w Mielcu
(opłata skarbowa za pozwolenie na wytwarzanie odpadów)

Otrzymują:

1. CRONIMET PL Sp. z o.o., Kłopot 10A, 88-100 Inowrocław,
2. a/a.

Do wiadomości:

3. Marszałek Województwa Podkarpackiego, Al. Łukasza Cieplińskiego 4, 35-010 Rzeszów (e-PUAP),
4. Wojewódzki Inspektor Ochrony Środowiska w Rzeszowie, ul. Langiewicza 26, 35-101 Rzeszów (e-PUAP).

Ok.